

# HEVOLIT CG 400 FG

Strukturstabiles H1 Spezial-Schmierfett für thermisch sehr stark belastete Bauteile in der Nahrungsmittelindustrie



## Produktbeschreibung

HEVOLIT CG 400 FG ist ein überaus strukturstabiles H1 Langzeitschmierfett auf Basis einer speziellen Grundölkombination. Darin sind ein anorganischer Konsistenzgeber und eine abgestimmte Additiv-Technologie verarbeitet. Das besondere Herstellungsverfahren verbindet diese Bestandteile zu einer einzigartigen Struktur. Diese bleibt selbst bei tribologisch höchsten Beanspruchungen außerordentlich stabil. HEVOLIT CG 400 FG ist speziell für thermisch und mechanisch stark belastete Bauteile entwickelt und verfügt über hervorragende Schmierleistungen in einem weiten Gebrauchstemperaturbereich.

Die FDA-Reinheitsanforderungen der Richtlinie 21 CFR 178.3570 sind erfüllt und eignen sich für den Einsatz an Schmierstellen bei denen ein direkter Lebensmittelkontakt nicht ausgeschlossen werden kann. HEVOLIT CG 400 FG wird gemäß DIN EN ISO 21469:2006 produziert und unterstützt die Hygieneanforderungen der HACCP/GMP-Systeme.

## Anwendungsgebiete

HEVOLIT CG 400 FG ist ein H1-Langzeitschmierfett für thermisch und mechanisch hochbelastete Wälz- und Gleitlager, Gelenke oder sonstige Gleitpaarungen etc. HEVOLIT CG 400 FG hat sich bereits vielfach in der Industrie z. B. bei Ofenlagern und Verleimmaschinen bewährt.

## Qualitätsmerkmale

- **hervorragende Langzeitschmierung**
- **bestes Hochtemperaturverhalten**
- **weiter Gebrauchstemperaturbereich**
- **physiologisch unbedenklich**
- **hohes Lasttragevermögen**
- **verbessertes Reibungs- und Verschleißverhalten**
- **sehr gutes Korrosionsschutzvermögen**
- **feststofffrei**

## Anwender

- Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie
- Pharmazeutische und kosmetische Industrie
- Erstausrüster (OEM)

## Produktzertifikate



## Anwendungshinweis

- Bauteile oder sonstige Schmierstellen bitte vor Anwendung gründlich reinigen ggf. entfetten. Wir empfehlen zur Reinigung unser HEVOCLEAN H1 oder ein ähnliches Produkt.
- Das Aufbringen des Produkts kann mit automatischen Systemen oder manuell z. B. per Fettpresse erfolgen.
- Überschmierungen, die einen unnötigen Lebensmittelkontakt zur Folge haben, sind zu vermeiden.
- Bei Lagerbefettungen sind die Vorschriften des Herstellers zu beachten.
- Frei von lackbenetzungstörenden Substanzen (LABS-Frei), z. B. Silikone oder silikonhaltige Substanzen.

# HEVOLIT CG 400 FG

Strukturstabiles H1 Spezial-Schmierfett für thermisch sehr stark belastete Bauteile in der Nahrungsmittelindustrie



## Technische Kenndaten

InS H1 Registrierung	1796655
Artikel-Nr.	271
Farbe	transparent
Struktur	glatt
NLGI-Klasse	2
Temperatur-Einsatzbereich	-35 °C bis 220 °C
Kurzzeitig bis	302 °C
Tropfpunkt DIN ISO 2176	keinen
Basisöl	synthetische Grundölkombination
Konsistenzgeber	anorganisch
Basisölviskosität DIN EN ISO 3104 bei 40 °C	> 400 mm <sup>2</sup> /s
Viskositätsindex, DIN ISO 2909	> 140
Walkpenetration DIN ISO 2137	265-295
Wasserbeständigkeit DIN 51 807-2 (dynamisch)	1-80
VKA-Schweißkraft, DIN 51 350-4	> 4500 N
VKA-Verschleiß 1min/1500N	< 1,8 mm
Drehzahlfaktor (n x dm) Rillenkugellager	> 250.000
Stahlkorrosion (EMCOR), DIN 51 802	0/0
Kupferkorrosion, DIN 51 811	1-100
Die Lagerfähigkeit (Shelf-life) ab Fertigungsdatum beträgt bei sachgerechter Lagerung (verschlossenes Originalgebinde, frostfrei, trocken und vor direktem Sonnenlicht geschützt)	2 Jahre

Unsere Produkte unterliegen strengsten Fertigungskontrollen und erfüllen die eigenen Werksspezifikationen. Die technischen Kenndaten dieser Druckschrift orientieren sich an den nach Normen geprüften Standards. Deren Werte ändern sich jedoch durch anwendungsspezifische Einflüsse (z. B. chemische, thermische, dynamische Beanspruchung). Eine Garantie in Bezug auf Eigenschaften oder Anwendungseignung, kann somit aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Grundsätzlich empfehlen wir die Durchführung von Praxisversuchen oder ggf. Laborprüfungen.

# HEVOLIT CG 400 FG

Strukturstabiles H1 Spezial-Schmierfett für thermisch sehr stark belastete Bauteile in der Nahrungsmittelindustrie



## Liefergebinde

## Verpackungseinheit

400 g Pull-Off Kartusche	10 x 400 g bzw. 24 x 400 g
400 g Lube-Shuttle Kartusche	10 x 400 g bzw. 24 x 400 g
1 kg PE-Dose	6 x 1 kg
5 kg PE-Eimer	
25 kg PE-Hobbock	
180 kg Stahlfass	
weitere Gebinde auf Anfrage	

## CLP-/GHS-Verordnung (EG) Nr. 1272/2008

Keine Kennzeichnungspflicht (Stand: 06/2015)

## Sicherheitsdatenblätter

Unsere aktuellen Sicherheitsdatenblätter können Sie über unsere Website, per Mail oder telefonisch bei uns anfordern.

„Expertise in lubricants“

bedeutet Erfahrung aus 4 Jahrzehnten in Forschung und Entwicklung tribologischer Lösungen. Spezialisierung und Flexibilität machen uns zu einem leistungsstarken Partner unserer Kunden. Anwendungs- und Prozesssicherheit stehen bei uns im Vordergrund. Unsere Spezialschmierstoffe sorgen für reibungslose Wirtschaftlichkeit.

**Schmierstoff-Technik René Völkel**

**Telgenkamp 36**

**48249 Dülmen / Germany**

**T. +49 (0) 2594 91742-00**

**F. +49 (0) 2594 91742-20**

**info@schmierstoffe.de**

**www.schmierstoffe.de**

**Zertifiziertes Unternehmen**

**DIN EN ISO 9001 / 14001 / 21469**