

# HELVOSYT BSO 600

Biologisch abbaubares Haft-Schmieröl



## Produktbeschreibung

HELVOSYT BSO 600 ist ein biologisch schnell abbaubares, Schmieröl mit sehr hoher Viskosität. Durch die hohe Grundölviskosität wird eine außerordentliche Haftwirkung erreicht. HELVOSYT BSO 600 besitzt eine außergewöhnliche Scherstabilität und Druckaufnahmefähigkeit. HELVOSYT BSO 600 bietet einen exzellenten Schutz vor Alterung, Oxidation, Korrosion sowie Verschleiß. HELVOSYT BSO 600 leistet einen aktiven Beitrag zur Nachhaltigkeit.

## Anwendungsgebiete

HELVOSYT BSO 600 wird bei stark belasteten Anwendungen in umweltsensiblen Bereichen verwendet, z. B. Kettenantriebe oder zur Schmierung von Gleitflächen.

## Qualitätsmerkmale

- **biologisch schnell abbaubar**
- **hohes Druckaufnahmevermögen**
- **exzellenter Schutz vor Korrosion, Oxidation**
- **hoher Verschleißschutz**
- **alterungsbeständig**
- **gutes Viskositäts-Temperaturverhalten**

## Anwendungshinweis

- Mischbar mit Mineral- und Syntheseölen
- Viskositätsvorschriften der Hersteller sind zu beachten
- Biologische Abbaubarkeit nach CEC-L-33-A-93: > 95 %

# HELVOSYT BSO 600

Biologisch abbaubares Haft-Schmieröl



## Technische Kenndaten

|   |   |
|---|---|
| Artikel-Nr.   | 883   |
| Farbe   | gelblich  |
| Dichte bei 15 °C, DIN ISO 12185   | 0,950g/cm <sup>3</sup>                          |
| Temperatur-Einsatzbereich   | -20 °C + 140 °C                                 |
| Kinematische Viskosität, DIN 51 562<br>bei 40 °C<br>bei 100 °C  | 630 mm <sup>2</sup> /s<br>79 mm <sup>2</sup> /s |
| Viskositätsindex, DIN ISO 2909  | > 169   |
| Flammpunkt, DIN ISO 2592  | > 290 °C  |
| Pourpoint, DIN ISO 3016   | > -35 °C  |
| Basisöl   | biologisch abbaubares Spezialöl                 |
| Stahlkorrosion, DIN 51 355  | 0 Korrosionsgrad                                |
| Korrosionsschutz-Verhalten, DIN ISO 7120  | kein Rost                                       |
| Aschegehalt   | 0,10 %  |
| Säurezahl   | < 8,5   |
| Biologische Abbaubarkeit nach CEC-L-33-A-93   | > 95 Gew. %                                     |
| Die Lagerfähigkeit (Shelf-life) ab Fertigungsdatum beträgt bei sachgerechter Lagerung (verschlossenes Originalgebinde, frostfrei, trocken und vor direktem Sonnenlicht geschützt) | 2 Jahre   |

Unsere Produkte unterliegen strengsten Fertigungskontrollen und erfüllen die eigenen Werksspezifikationen. Die technischen Kenndaten dieser Druckschrift orientieren sich an den nach Normen geprüften Standards. Deren Werte ändern sich jedoch durch anwendungsspezifische Einflüsse (z. B. chemische, thermische, dynamische Beanspruchung). Eine Garantie in Bezug auf Eigenschaften oder Anwendungseignung, kann somit aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Grundsätzlich empfehlen wir die Durchführung von Praxisversuchen oder ggf. Laborprüfungen.

# HELVOSYT BSO 600

Biologisch abbaubares Haft-Schmieröl



## Liefergebinde

## Verpackungseinheit

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| 20 l PE-Kanister            |  |
| 200 l Stahlfass             |  |
| weitere Gebinde auf Anfrage |  |

## CLP-/GHS-Verordnung (EG) Nr. 1272/2008

Keine Kennzeichnungspflicht (Stand: 06/2015)

## Sicherheitsdatenblätter

Unsere aktuellen Sicherheitsdatenblätter können Sie über unsere Website, per Mail oder telefonisch bei uns anfordern.

„Expertise in lubricants“

bedeutet Erfahrung aus 4 Jahrzehnten in Forschung und Entwicklung tribologischer Lösungen. Spezialisierung und Flexibilität machen uns zu einem leistungsstarken Partner unserer Kunden. Anwendungs- und Prozesssicherheit stehen bei uns im Vordergrund. Unsere Spezialschmierstoffe sorgen für reibungslose Wirtschaftlichkeit.

**Schmierstoff-Technik René Völkel**

**Telgenkamp 36**

**48249 Dülmen / Germany**

**T. +49 (0) 2594 91742-00**

**F. +49 (0) 2594 91742-20**

**info@schmierstoffe.de**

**www.schmierstoffe.de**

**Zertifiziertes Unternehmen**

**DIN EN ISO 9001 / 14001 / 21469**