

HELVOSYT SH 46

Biologisch abbaubares Spezial-Hydrauliköl



Produktbeschreibung

HELVOSYT SH 46 ist ein vollsynthetisches, biologisch schnell abbaubares, Hochleistungs-Hydrauliköl. Die Basis bildet ein speziell gesättigtes Esteröl mit niedriger Viskosität sowie eine abgestimmte Additiv-Technologie. Dadurch erhält HELVOSYT SH 46 exzellente Leistungsmerkmale, die selbst bei enormer Beanspruchung in einem weiten Gebrauchstemperaturbereich (-20 bis +120 °C) im vollen Umfang zur Verfügung stehen. Selbst bei hohen Betriebstemperaturen werden Hydrauliksysteme vor Ablagerungen und Verharzungen optimal geschützt. HELVOSYT SH 46 besitzt eine außergewöhnliche Scherstabilität und Druckaufnahmefähigkeit. HELVOSYT SH 46 ist alterungsstabil und schützt exzellent vor Oxidation, Korrosion sowie Verschleiß. HELVOSYT SH 46 wird für alle hochbelasteten Hydrauliken in der Bau- und Forstwirtschaft verwendet und gewährleistet eine sehr lange Lebensdauer. HELVOSYT SH 46 leistet einen aktiven Beitrag zur Nachhaltigkeit.

Anwendungsgebiete

HELVOSYT SH 46 wird in allen stark belasteten Hydrauliksystemen mit hoher Anlagenverfügbarkeit verwendet, die in umweltsensiblen Bereichen betrieben werden, z. B. Bau- und Forstwirtschaft, Wasserbau etc.

Qualitätsmerkmale

- **biologisch schnell abbaubar**
- **lange Lebensdauer**
- **bestes Tief- und Hochtemperaturverhalten**
- **weiter Gebrauchstemperaturbereich**
- **hohes Druckaufnahmevermögen**
- **exzellenter Schutz vor Korrosion, Oxidation**
- **hoher Verschleißschutz**
- **alterungsbeständig**
- **sehr gutes Viskositäts-Temperaturverhalten**

Anwendungshinweis

- Mischbar mit mineralischen Hydraulikölen und Syntheseölen die auf gesättigten oder ungesättigten Esterölen basieren. Eine Vermischung ist jedoch nur unter bestimmten Voraussetzungen sinnvoll. Bitte kontaktieren Sie uns.
- Bei einer verträglichen Umölung auf HELVOSYT SH 46 empfehlen wir die Hydrauliksysteme zu reinigen oder ggf. mit HELVOSYT SH 46 zu spülen.
- Viskositätsvorschriften der Hersteller sind zu beachten.
- Erfüllt die Spezifikation VDMA 24568 Typ HEES.
- Biologische Abbaubarkeit nach CEC-L-33-A-93: > 95 %

HELVOSYT SH 46

Biologisch abbaubares Spezial-Hydrauliköl



Technische Kenndaten

Artikel-Nr.	171
Farbe	gelblich
Dichte bei 15 °C, DIN ISO 12185	0,945g/cm ³
Temperatur-Einsatzbereich	-20 °C + 120 °C
Kinematische Viskosität, DIN 51 562 bei 40 °C bei 100 °C	46 mm ² /s 8,7 mm ² /s
Viskositätsindex, DIN ISO 2909	> 169
Flammpunkt, DIN ISO 2592	> 240 °C
Pourpoint, DIN ISO 3016	> -50 °C
Basisöl	speziell gesättigtes Esteröl
Stahlkorrosion, DIN 51 355	0 Korrosionsgrad
Korrosionsschutz-Verhalten, DIN ISO 7120	kein Rost
Schaumtest ASTM D892 Sequenz I / 24 °C Sequenz II / 93,5 °C Sequenz III / 24 °C	< 100/10 ml < 100/10 ml < 100/10 ml
Biologische Abbaubarkeit nach CEC-L-33-A-93	> 95 Gew. %
Spezifikation VDMA 24568 Typ HEES	erfüllt
Die Lagerfähigkeit (Shelf-life) ab Fertigungsdatum beträgt bei sachgerechter Lagerung (verschlossenes Originalgebinde, frostfrei, trocken und vor direktem Sonnenlicht geschützt)	2 Jahre

Unsere Produkte unterliegen strengsten Fertigungskontrollen und erfüllen die eigenen Werksspezifikationen. Die technischen Kenndaten dieser Druckschrift orientieren sich an den nach Normen geprüften Standards. Deren Werte ändern sich jedoch durch anwendungsspezifische Einflüsse (z. B. chemische, thermische, dynamische Beanspruchung). Eine Garantie in Bezug auf Eigenschaften oder Anwendungseignung, kann somit aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Grundsätzlich empfehlen wir die Durchführung von Praxisversuchen oder ggf. Laborprüfungen.

HELVOSYT SH 46

Biologisch abbaubares Spezial-Hydrauliköl



Liefergebinde

Verpackungseinheit

20 l PE-Kanister	
200 l Stahlfass	
1000 l IBC	
weitere Gebinde auf Anfrage	

CLP-/GHS-Verordnung (EG) Nr. 1272/2008

Keine Kennzeichnungspflicht (Stand: 06/2015)

Sicherheitsdatenblätter

Unsere aktuellen Sicherheitsdatenblätter können Sie über unsere Website, per Mail oder telefonisch bei uns anfordern.

„Expertise in lubricants“

bedeutet Erfahrung aus 4 Jahrzehnten in Forschung und Entwicklung tribologischer Lösungen. Spezialisierung und Flexibilität machen uns zu einem leistungsstarken Partner unserer Kunden. Anwendungs- und Prozesssicherheit stehen bei uns im Vordergrund. Unsere Spezialschmierstoffe sorgen für reibungslose Wirtschaftlichkeit.

Schmierstoff-Technik René Völkel

Telgenkamp 36

48249 Dülmen / Germany

T. +49 (0) 2594 91742-00

F. +49 (0) 2594 91742-20

info@schmierstoffe.de

www.schmierstoffe.de

Zertifiziertes Unternehmen

DIN EN ISO 9001 / 14001 / 21469