

HELVOŠYT LMS 400 MF

H1 Spezial-Kettenöl für Extremtemperaturen in der Nahrungsmittelindustrie und OEMs



Produktbeschreibung

HELVOŠYT LMS 400 MF ist ein neuentwickeltes H1 Kettenöl für extreme Temperaturen auf Basis eines speziellen synthetischen Grundöles und einem synergistisch wirkenden Compound aus Feinst-Graphit. HELVOŠYT LMS 400 MF besitzt ein enormes Haftvermögen und verbleibt an den zu schmierenden Bestandteilen der Ketten. Die Gefahr der Transportgutverschmutzung durch abtropfendes oder abgeschleudertes Öl bei schnelldlaufenden Ketten wird auf ein Minimum begrenzt oder kann sogar verhindert werden. Physikalische Einflüsse wie z. B. permanente Mischreibungen, hohe spezifische Flächenpressungen, starken Stoßbelastungen und extreme Temperaturen, beeinträchtigen die Lebensdauer der Kette. Durch den Einsatz von HELVOŠYT LMS 400 MF wird dem effektiv entgegengewirkt. Bis ca. 180 °C steht eine stabile Ölschmierung zur Verfügung. Nach einer nahezu rauchfreien Verdampfung des speziellen Grundöles, sorgt der Compound für eine sichere Trockenschmierleistung bis 400 °C.

Die FDA-Reinheitsanforderungen der Richtlinie 21 CFR 178.3570 sind erfüllt und eignen sich für den Einsatz an Schmierstellen bei denen ein direkter Lebensmittelkontakt nicht ausgeschlossen werden kann. Die HELVOŠYT LMS 400 MF-Reihe wird gemäß DIN EN ISO 21469:2006 produziert und unterstützt die Hygieneanforderungen der HACCP/GMP-Systeme.

Anwendungsgebiete

HELVOŠYT LMS 400 MF wurde insbesondere für thermisch extrem belastete Ketten in der Nahrungsmittelindustrie entwickelt. Auch entsprechende OEMs setzen HELVOŠYT LMS 400 MF, z. B. in Drehrohr-, Trocken- oder Durchlauföfen ein.

Qualitätsmerkmale

- **physiologisch unbedenklich**
- **extrem hohe thermische Belastbarkeit**
- **hoher Verschleiß- und Korrosionsschutz**
- **besonders alterungs- und oxidationsstabil**
- **optimale Kapillarwirkung**
- **sehr gutes Viskositäts-Temperaturverhalten**
- **breiter Temperatureinsatzbereich**
- **hervorragende Affinität**
- **verdampft rauchfrei und rückstandlos**

Anwender

- Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie
- Pharmazeutische und kosmetische Industrie
- Erstausrüster (OEM)

Produktzertifikate



Anwendungshinweis

- Nicht mischbar mit Mineralöl-, Ester- und Polyalphaolefin-basierenden Produkten.
- Bitte beachten Sie die allgemeinen H1 Anforderungen der Lebensmittelindustrie.
- Überschmierungen, die einen unnötigen Lebensmittelkontakt zur Folge haben, sind zu vermeiden.
- Das Aufbringen des Produkts kann mit automatischen Systemen oder manuell, z. B. per Pinsel erfolgen.

HELVO SYT LMS 400 MF

H1 Spezial-Kettenöl für Extremtemperaturen in der Nahrungsmittelindustrie und OEMs



Technische Kenndaten

NSF-H1 Registrierungs-Nr.	gegenwärtig nicht beantragt
InS-H1 Registrierung-Nr.	gegenwärtig nicht beantragt
Artikel-Nr.	263
Farbe	anthrazit
Dichte bei 20 °C, DIN ISO 12 185	1,01 g/ml
Temperatur-Einsatzbereich	
Ölschmierung	-30 °C bis 180 °C
Feststoffschmierung	≤ 400 °C
Feststoffe	mikrofeines Graphit-Compount
Grundölviskosität, DIN 51 562	
bei 40 °C	ca. 120 mm ² /s
bei 100 °C	ca. 21 mm ² /s
Viskositätsindex, DIN ISO 2909	202
Flammpunkt, DIN ISO 2592	> 220 °C
Selbstentzündungstemperatur	410 °C
Pourpoint, DIN ISO 3016	-37 °C
Basisöl	synthetisches Spezialöl
Schaumtest ASTM D892	
Sequenz I / 24 °C	≤ 100/10 ml
Sequenz II / 93,5 °C	≤ 100/10 ml
Sequenz III / 24 °C	≤ 100/10 ml
FZG-Test, DIN 51354-2, Schadenskraftstufe	> 12
Die Lagerfähigkeit (Shelf-life) ab Fertigungsdatum beträgt bei sachgerechter Lagerung (verschlossenes Originalgebinde, frostfrei, trocken und vor direktem Sonnenlicht geschützt)	2 Jahre

* weitere Viskositäten verfügbar

Unsere Produkte unterliegen strengsten Fertigungskontrollen und erfüllen die eigenen Werksspezifikationen. Die technischen Kenndaten dieser Druckschrift orientieren sich an den nach Normen geprüften Standards. Deren Werte ändern sich jedoch durch anwendungsspezifische Einflüsse (z. B. chemische, thermische, dynamische Beanspruchung). Eine Garantie in Bezug auf Eigenschaften oder Anwendungseignung, kann somit aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Grundsätzlich empfehlen wir die Durchführung von Praxisversuchen oder ggf. Laborprüfungen.

HELVOSYT LMS 400 MF

H1 Spezial-Kettenöl für Extremtemperaturen in der Nahrungsmittelindustrie und OEMs



Liefergebinde

Verpackungseinheit

5 kg PE-Kanister	
20 kg PE-Kanister	
200 kg Stahlfass	
weitere Gebinde auf Anfrage	

CLP-/GHS-Verordnung (EG) Nr. 1272/2008

Kennzeichnungspflichtig. Bitte Sicherheitsdatenblatt beachten.

Sicherheitsdatenblätter

Unsere aktuellen Sicherheitsdatenblätter können Sie über unsere Website, per Mail oder telefonisch bei uns anfordern.

„Expertise in lubricants“

bedeutet Erfahrung aus 4 Jahrzehnten in Forschung und Entwicklung tribologischer Lösungen. Spezialisierung und Flexibilität machen uns zu einem leistungsstarken Partner unserer Kunden. Anwendungs- und Prozesssicherheit stehen bei uns im Vordergrund. Unsere Spezialschmierstoffe sorgen für reibungslose Wirtschaftlichkeit.

Schmierstoff-Technik René Völkel
Telgenkamp 36
48249 Dülmen / Germany
T. +49 (0) 2594 91742-00
F. +49 (0) 2594 91742-20
info@schmierstoffe.de
www.schmierstoffe.de

Zertifiziertes Unternehmen
DIN EN ISO 9001 / 14001 / 21469