

HELVOSYT LMS 500 HT

H1 Spezial-Schmieröl für thermisch hochbelastete Ketten in der Nahrungsmittelindustrie



Produktbeschreibung

HELVOSYT LMS 500 HT ist ein neuentwickeltes H1 Hochtemperatur-Kettenöl auf Basis eines speziellen synthetischen Grundölgemisches. HELVOSYT LMS 500 HT besitzt ein enormes Haftvermögen und verbleibt an den zu schmierenden Bestandteilen der Ketten. Die Gefahr der Transportgutverschmutzung durch abtropfendes oder abgeschleudertes Öl bei schnelllaufenden Ketten wird auf ein Minimum begrenzt oder kann sogar verhindert werden. Physikalische Einflüsse wie z. B. permanente Mischreibungen, hohe spezifische Flächenpressungen, starken Stoßbelastungen und extreme Temperaturen, beeinträchtigen die Lebensdauer der Kette. Durch den Einsatz von HELVOSYT LMS 500 HT wird dem effektiv entgegen gewirkt. HELVOSYT LMS 500 HT ist hydrolytisch und chemisch überaus stabil, auch in aggressiver Umluft. Dieses Hochtemperaturkettenöl der neuesten Generation kann aufgrund seiner umfassenden Stabilität auch in thermischen Grenztemperaturen eingesetzt werden, bildet dabei nur geringe Rückstände und neigt nicht zur Verlackung. HELVOSYT LMS 500 HT bietet ein Einsparpotenzial hinsichtlich Verbrauchsmengen und Energie.

Die FDA-Reinheitsanforderungen der Richtlinie 21 CFR 178.3570 sind erfüllt und eignen sich für den Einsatz an Schmierstellen bei denen ein direkter Lebensmittelkontakt nicht ausgeschlossen werden kann. HELVOSYT LMS 500 HT wird gemäß DIN EN ISO 21469:2006 produziert und unterstützt die Hygieneanforderungen der HACCP/GMP-Systeme.

Anwendungsgebiete

HELVOSYT LMS 500 HT wurde insbesondere für thermisch hochbelastete Transport-, Antriebs- und Steuerketten in der Nahrungsmittelindustrie entwickelt. Auch entsprechende OEMs setzen HELVOSYT LMS 500 HT, z. B. in Durchlauföfen ein.

Qualitätsmerkmale

- **physiologisch unbedenklich**
- **hohe thermische Belastbarkeit**
- **hervorragender Verschleiß- und Korrosionsschutz**
- **besonders alterungs- und oxidationsstabil**
- **optimale Kapillarwirkung**
- **sehr gutes Viskositäts-Temperaturverhalten**
- **breiter Temperatureinsatzbereich**
- **hervorragende Affinität**

Anwender

- Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie
- Pharmazeutische und kosmetische Industrie
- Erstausrüster (OEM)

Produktzertifikate



Anwendungshinweis

- Ketten oder Zentralschmierbehälter bitte vor Erstanwendung gründlich reinigen. Wir empfehlen zur effektiven Reinigung HEVOCLEAN H1 oder ein ähnliches Produkt.
- Mischbar mit Esteröl-basierenden Produkten.
- Bitte beachten Sie die allgemeinen H1 Anforderungen der Lebensmittelindustrie.
- Überschmierungen, die einen unnötigen Lebensmittelkontakt zur Folge haben, sind zu vermeiden.
- Das Aufbringen des Produkts kann mit automatischen Systemen oder manuell, z. B. per Pinsel erfolgen.
- Frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen (LABS-Frei), z. B. Silikone oder silikonhaltige Substanzen.

HELVOSYT LMS 500 HT

H1 Spezial-Schmieröl für thermisch hochbelastete Ketten in der Nahrungsmittelindustrie



Technische Kenndaten

NSF-H1 Registrierungs-Nr.	beantragt
InS-H1 Registrierung-Nr.	beantragt
Artikel-Nr.	301
Farbe	gelb
Dichte bei 20 °C, DIN ISO 12 185	0,94 g/ml
Temperatur-Einsatzbereich	-20 °C bis +270 °C
Grundölviskosität, DIN 51 562 bei +40 °C bei +100 °C	ca. 220 mm ² /s ca. 20 mm ² /s
Viskositätsindex, DIN ISO 2909	95
Flammpunkt, DIN ISO 2592	> +300 °C
Pourpoint, DIN ISO 3016	-25 °C
Basisöl	synthetisches Spezialölgemisch
Korrosionswirkung auf Kupfer, DIN EN ISO 2160 24h/100°C	1-100 Korrosionsgrad
Stahlkorrosion, DIN 51 355	0-A
Alterungsverhalten ASTM D2893	≤ 6%
Schaumtest ASTM D892 Sequenz I / 24 °C Sequenz II / 93,5 °C Sequenz III / 24 °C	≤ 100/10 ml ≤ 100/10 ml ≤ 100/10 ml
FZG-Test, DIN 51354-2, Schadenskraftstufe	> 12
Die Lagerfähigkeit (Shelf-life) ab Fertigungsdatum beträgt bei sachgerechter Lagerung (verschlossenes Originalgebinde, frostfrei, trocken und vor direktem Sonnenlicht geschützt)	3 Jahre

Unsere Produkte unterliegen strengsten Fertigungskontrollen und erfüllen die eigenen Werksspezifikationen. Die technischen Kenndaten dieser Druckschrift orientieren sich an den nach Normen geprüften Standards. Deren Werte ändern sich jedoch durch anwendungsspezifische Einflüsse (z. B. chemische, thermische, dynamische Beanspruchung). Eine Garantie in Bezug auf Eigenschaften oder Anwendungseignung, kann somit aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Grundsätzlich empfehlen wir die Durchführung von Praxisversuchen oder ggf. Laborprüfungen.

HELVOSYT LMS 500 HT

H1 Spezial-Schmieröl für thermisch hochbelastete Ketten in der Nahrungsmittelindustrie



Liefergebinde

Verpackungseinheit

5 l PE-Kanister	
20 l PE-Kanister	
200 l Stahlfass	
weitere Gebinde auf Anfrage	

CLP-/GHS-Verordnung (EG) Nr. 1272/2008

Nicht kennzeichnungspflichtig.

Sicherheitsdatenblätter

Unsere aktuellen Sicherheitsdatenblätter können Sie über unsere Website, per Mail oder telefonisch bei uns anfordern.

„Expertise in lubricants“

bedeutet Erfahrung aus 4 Jahrzehnten in Forschung und Entwicklung tribologischer Lösungen. Spezialisierung und Flexibilität machen uns zu einem leistungsstarken Partner unserer Kunden. Anwendungs- und Prozesssicherheit stehen bei uns im Vordergrund. Unsere Spezialschmierstoffe sorgen für reibungslose Wirtschaftlichkeit.

Schmierstoff-Technik René Völkel
Telgenkamp 36
48249 Dülmen / Germany
T. +49 (0) 2594 91742-00
F. +49 (0) 2594 91742-20
info@schmierstoffe.de
www.schmierstoffe.de

Zertifiziertes Unternehmen
DIN EN ISO 9001 / 14001 / 21469