

# HELVOSYT LMS 650 HT

Feststoffhaltiges H1 Hochtemperatur-Kettenöl



## Produktbeschreibung

HELVOSYT LMS 650 HT ist ein neuentwickeltes H1 Hochtemperatur-Kettenöl auf Basis eines synthetischen Grundöls. Spezielle weiße Festschmierstoffe, in feinsten Teilchengröße, bewirken einen Imprägniereffekt und sorgen für lange Nachschmierintervalle bei Betriebstemperaturen bis zu +650 °C. HELVOSYT LMS 650 HT besitzt eine enorme Adhäsionskraft (Haftvermögen) und verbleibt an den zu schmierenden Bestandteilen der Kette. Die Gefahr der Produktkontamination durch abtropfendes oder abgeschleudertes Öl bei schnelllaufenden Ketten wird auf ein Minimum begrenzt oder kann sogar verhindert werden. Physikalische Einflüsse, wie z. B. permanente Mischreibung, hohe spezifische Flächenpressung, starke Stoßbelastung oder eine extreme Betriebstemperatur, beeinträchtigen die Lebensdauer der Kette. Durch den Einsatz von HELVOSYT LMS 650 HT wird dem effektiv entgegengewirkt und bietet dabei einen hohen Schutz vor Verschleiß, Korrosion und thermisch bedingter Oxidation. HELVOSYT LMS 650 HT ist hydrolytisch und chemisch überaus stabil, auch in aggressiver Umluft. Die spezielle Performance von HELVOSYT LMS 650 HT gewährleistet optimale Schmierleistungen. HELVOSYT LMS 650 HT bildet nur geringe Rückstände und neigt nicht zur Verlackung. HELVOSYT LMS 650 HT bietet Einsparpotenziale hinsichtlich der Verbrauchsmengen und der Energie.

Die FDA-Reinheitsanforderungen der Richtlinie 21 CFR 178. 3570 sind erfüllt und eignen sich für den Einsatz an Schmierstellen bei denen ein direkter Lebensmittelkontakt nicht ausgeschlossen werden kann. HELVOSYT LMS 650 HT wird gemäß DIN EN ISO 21469:2006 produziert und unterstützt die Hygieneanforderungen der HACCP/GMP-Systeme. Entsprechende Registrierungen und Zertifizierungen folgen.

## Anwendungsgebiete

HELVOSYT LMS 650 HT wurde insbesondere für thermisch extrem belastete Antriebsketten in der Lebensmittelindustrie entwickelt, z. B. für Ketten mit Plattenträgern in Backöfen.

## Qualitätsmerkmale

- **physiologisch unbedenklich**
- **extreme thermische Belastbarkeit, aufgrund weißer Festschmierstoffe**
- **hervorragender Verschleiß- und Korrosionsschutz**
- **besonders alterungs- und oxidationsstabil**
- **optimale Kapillarwirkung**
- **hohes Benetzungsvermögen**
- **sehr gutes Viskositäts-Temperaturverhalten**
- **weiter Temperatureinsatzbereich**
- **hohe Adhäsionskraft**

## Anwender

- Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie
- Pharmazeutische und kosmetische Industrie
- Erstausrüster (OEM)

## Produktzertifikate



## Anwendungshinweis

- Ketten oder Zentralschmierbehälter bitte vor Erstanwendung gründlich reinigen. Wir empfehlen zur effektiven Reinigung HEVOCLEAN H1 oder ein ähnliches Produkt.
- Liefergebilde vor Gebrauch gut aufrühren oder schütteln.
- Das Aufbringen des Produkts kann durch automatische Schmiersysteme mit Rührwerk oder manuell, z. B. per Pinsel erfolgen. Zur Vermeidung einer übermäßigen Rauchbildung, empfehlen wir die Applikation bei Temperaturen bis max. +150 °C vorzunehmen.
- Bitte beachten Sie die allgemeinen H1 Anforderungen der Lebensmittelindustrie.
- Überschmierungen, die einen unnötigen Lebensmittelkontakt zur Folge haben, sind zu vermeiden.

# HELVO SYT LMS 650 HT

Feststoffhaltiges H1 Hochtemperatur-Kettenöl



## Technische Kenndaten

InS-H1 Registrierung-Nr.	derzeit nicht beantragt (Entwicklungsstatus)
Artikel-Nr.	384
Farbe	weiß
Dichte bei +20 °C, DIN ISO 12 185	1,08 g/ml
Gebrauchstemperatur	-40 °C bis +650 °C
Grundölviskosität, DIN 51 562 bei +40 °C bei +100 °C	ca. 120 mm <sup>2</sup> /s ca. 20 mm <sup>2</sup> /s
Viskositätsindex, DIN ISO 2909	208
Flammpunkt, DIN ISO 2592	> +270 °C
Pourpoint, DIN ISO 3016	-48 °C
Basisöl	Polyalkylenglykol
Festschmierstoff	weiße Festschmierstoffe
Korrosionswirkung auf Kupfer, DIN ISO 2160 24h/+100°C	1-100 Korrosionsgrad
Stahlkorrosion, DIN 51 355	0-A
Alterungsverhalten ASTM D2893	≤ 4%
FZG-Test, DIN 51354-2, Schadenskraftstufe	> 12
Die Lagerfähigkeit (Shelf-life) ab Fertigungsdatum beträgt bei sachgerechter Lagerung (verschlossenes Originalgebinde, frostfrei, trocken und vor direktem Sonnenlicht geschützt)	2 Jahre

Unsere Produkte unterliegen strengsten Fertigungskontrollen und erfüllen die eigenen Werksspezifikationen. Die technischen Kenndaten dieser Druckschrift orientieren sich an den nach Normen geprüften Standards. Deren Werte ändern sich jedoch durch anwendungsspezifische Einflüsse (z. B. chemische, thermische, dynamische Beanspruchung). Eine Garantie in Bezug auf Eigenschaften oder Anwendungseignung, kann somit aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Grundsätzlich empfehlen wir die Durchführung von Praxisversuchen oder ggf. Laborprüfungen.

# HELVOSYT LMS 650 HT

Feststoffhaltiges H1 Hochtemperatur-Kettenöl



## Liefergebinde

## Verpackungseinheit

5 l PE-Kanister	
20 l PE-Kanister	
200 l Stahlfass	
weitere Gebinde auf Anfrage	

## CLP-/GHS-Verordnung (EG) Nr. 1272/2008

Nicht kennzeichnungspflichtig.

## Sicherheitsdatenblätter

Unsere aktuellen Sicherheitsdatenblätter können Sie über unsere Website, per Mail oder telefonisch bei uns anfordern.

„Expertise in lubricants“

bedeutet Erfahrung aus 4 Jahrzehnten in Forschung und Entwicklung tribologischer Lösungen. Spezialisierung und Flexibilität machen uns zu einem leistungsstarken Partner unserer Kunden. Anwendungs- und Prozesssicherheit stehen bei uns im Vordergrund. Unsere Spezialschmierstoffe sorgen für reibungslose Wirtschaftlichkeit.

**Schmierstoff-Technik René Völkel**  
**Telgenkamp 36**  
**48249 Dülmen / Germany**  
**T. +49 (0) 2594 91742-00**  
**F. +49 (0) 2594 91742-20**  
**info@schmierstoffe.de**  
**www.schmierstoffe.de**

**Zertifiziertes Unternehmen**  
**DIN EN ISO 9001 / 14001 / 21469**