

HELVOSYT RS 50 RIL-EX

Synthetisches Spezialöl mit EX-Wirkstofftechnologie für die Schmierung von Innenlagern und Feinmechaniken

Produktbeschreibung

HELVOSYT RS 50 RIL-EX ist ein Spezialöl mit EX-Wirkstofftechnologie auf Basis eines synthetischen Grundöls mit niedriger Viskosität. Eine außergewöhnlich hohe Kriechfähigkeit ermöglicht ein effektives Eindringen in engste Toleranzen und Zwischenräume, z. B. in Ketteninnenlagern oder in beweglichen Teilen der Feinmechanik. Ablagerungen und Verharzungen werden unterwandert und ermöglichen somit einen sicheren Zugang zur Oberfläche. Hierbei bildet sich ein äußerst stabiler und belastbarer Schmierfilm, der auch bei Schwingungen, Stößen und Wassereinfluss lang anhaltend stabil bleibt. Die EX-Wirkstofftechnologie schützt die Oberfläche und trägt hohe mechanische Belastungen.

HELVOSYT RS 50 RIL-EX ist speziell formuliert für hochbelastete Transport-, Antriebs- und Steuerketten. Physikalische Einflüsse wie z. B. permanente Mischreibungen, hohe spezifische Flächenpressungen, starke Stoßbelastungen und hohe Temperaturen, beeinträchtigen die Lebensdauer der Kette. Durch den Einsatz von HELVOSYT RS 50 RIL-EX wird dem effektiv entgegengewirkt. HELVOSYT RS 50 RIL-EX bietet ein hohes Maß an Kapillarwirkung, Verschleiß- und Korrosionsschutz. Zudem verhält es sich gegenüber Scherkräften, Alterung und Oxidation außergewöhnlich stabil. HELVOSYT RS 50 RIL-EX verharzt und verkockt nicht und weist ein neutrales Verhalten gegenüber Elastomeren und Lacken auf. HELVOSYT RS 50 RIL-EX verlängert die Lebensdauer der Ketten erheblich und trägt aktiv zur Prozesssicherheit und zur Reduzierung des Ölverbrauchs bei.

Anwendungsgebiete

HELVOSYT RS 50 RIL-EX wurde insbesondere für die sichere Schmierung der schwer zugänglichen Ketteninnenlager, Kettentriebbuchsen- und Zapfen, hochbelasteter Rollen- und Tragrollenkettens, Fleyerketten etc. entwickelt.

Darüber hinaus hat sich HELVOSYT RS 50 RIL-EX für die Schmierung von beweglichen Teilen der Feinmechanik hervorragend bewährt.

Qualitätsmerkmale

- **lange Lebensdauer**
- **sehr hoher Verschleiß- und Korrosionsschutz**
- **besonders alterungs- und oxidationsstabil**
- **optimale Kapillarwirkung**
- **sehr gutes Viskositäts-Temperaturverhalten**
- **breiter Temperatureinsatzbereich**
- **hohe Reinigungswirkung**
- **durchdringt engste Toleranzen**
- **keine Verharzung und Verkockung**

Anwendungshinweis

- Mischbar mit Mineralölen und anderen Syntheseöl-basierenden Produkten.
- Das Aufbringen des Produktes kann mit automatischen Systemen, z. B. Feinsprühneblern oder manuell, z. B. per Pinsel oder Tauchbad erfolgen.
- Für HELVOSYT RS 50 RIL-EX-Spray gelten zusätzliche aerosoltypische Hinweise, die Sie bitte dem Etikett entnehmen.

HELVOSYT RS 50 RIL-EX

Synthetisches Spezialöl mit EX-Wirkstofftechnologie für die Schmierung von Innenlagern und Feinmechaniken

Technische Kenndaten

Produktbezeichnung	HELVOSYT RS 50-RIL-EX	HELVOSYT RS 50-RIL-EX-Spray
Artikel-Nr.	347	347/38
Farbe	gelblich	gelblich
Dichte bei 15 °C, DIN ISO 12185	0,815 g/ml	0,815 g/ml
Temperatur-Einsatzbereich	-70 °C bis 200 °C	-70 °C bis 200 °C
Kinematische Viskosität, DIN 51 562 bei 40 °C bei 40 °C nach Verflüchtigung	2 mm ² /s 50 mm ² /s	2 mm ² /s 50 mm ² /s
Viskositätsindex, DIN ISO 2909	136	136
Flammpunkt, DIN ISO 2592	52 °C	52 °C
Pourpoint, DIN ISO 3016	-75 °C	-75 °C
Basisöl	synthetisches Spezialöl	synthetisches Spezialöl
Korrosionswirkung auf Kupfer, DIN EN ISO 2160 24h/100 °C	1-100 Korrosionsgrad	1-100 Korrosionsgrad
Stahlkorrosion, DIN 51 355	0-A	0-A
Korrosionsschutz im feuchten Wechselklima, DIN 51017	15	15
Alterungsverhalten ASTM D2893	≤ 6%	≤ 6%
Wasserlöslichkeit bei 20 °C	unlöslich	unlöslich
Schaumtest ASTM D892 Sequenz I / 24 °C Sequenz II / 93,5 °C Sequenz III / 24 °C	≤ 100/10 ml ≤ 100/10 ml ≤ 100/10 ml	≤ 100/10 ml ≤ 100/10 ml ≤ 100/10 ml
FZG-Test, DIN 51 354-2, Schadenskraftstufe	> 12	> 12
Die Lagerfähigkeit (Shelf-life) ab Fertigungsdatum beträgt bei sachgerechter Lagerung (verschlossenes Originalgebinde, frostfrei, trocken und vor direktem Sonnenlicht geschützt)	2 Jahre	2 Jahre

Unsere Produkte unterliegen strengsten Fertigungskontrollen und erfüllen die eigenen Werksspezifikationen. Die technischen Kenndaten dieser Druckschrift orientieren sich an den nach Normen geprüften Standards. Deren Werte ändern sich jedoch durch anwendungsspezifische Einflüsse (z. B. chemische, thermische, dynamische Beanspruchung). Eine Garantie in Bezug auf Eigenschaften oder Anwendungseignung, kann somit aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Grundsätzlich empfehlen wir die Durchführung von Praxisversuchen oder ggf. Laborprüfungen.

HELVOSYT RS 50 RIL-EX

Synthetisches Spezialöl mit EX-Wirkstofftechnologie für die Schmierung von Innenlagern und Feinmechaniken

Liefergebinde

Verpackungseinheit

500 ml Spray	12 x 500 ml
5 l PE-Kanister	
20 l PE-Kanister	
200 l Stahlfass	
weitere Gebinde auf Anfrage	

CLP-/GHS-Verordnung (EG) Nr. 1272/2008

Kennzeichnungspflichtig. Bitte DIN-Sicherheitsdatenblatt beachten ggf. anfordern.

Sicherheitsdatenblätter

Unsere aktuellen Sicherheitsdatenblätter können Sie über unsere Website, per Mail oder telefonisch bei uns anfordern.

„*Expertise in lubricants*“

bedeutet Erfahrung aus 4 Jahrzehnten in Forschung und Entwicklung tribologischer Lösungen. Spezialisierung und Flexibilität machen uns zu einem leistungsstarken Partner unserer Kunden. Anwendungs- und Prozesssicherheit stehen bei uns im Vordergrund. Unsere Spezialschmierstoffe sorgen für reibungslose Wirtschaftlichkeit.

Schmierstoff-Technik René Völkel

Telgenkamp 36

48249 Dülmen / Germany

T. +49 (0) 2594 91742-00

F. +49 (0) 2594 91742-20

info@schmierstoffe.de

www.schmierstoffe.de

Zertifiziertes Unternehmen

DIN EN ISO 9001 / 14001 / 21469