

HELVOSYT SLMG-EP Reihe

H1 Hochleistungs-Getriebeöle für die Nahrungsmittel- und Pharmazeutische Industrie



Produktbeschreibung

HELVOSYT SLMG-EP bildet eine Reihe geruchs- und geschmacksneutraler EP-Hochleistungs-Getriebeöle. Die Basis bilden hochreine Spezial-Weißöle mit unterschiedlicher Viskosität. Formuliert für alle hochbelasteten Getriebe oder Wälzlager. HELVOSYT SLMG-EP besitzt ein enormes Lasttragevermögen und ein hohes Maß an Verschleiß- und Korrosionsschutz. Darüber hinaus ist es gegenüber Scherkräften, Alterung und Oxidation stabil. Die Anforderungen DIN 51517-3, CLP der Getriebehersteller sind erfüllt.

Die FDA-Reinheitsanforderungen der Richtlinie 21 CFR 178.3570 sind erfüllt und eignen sich für den Einsatz an Schmierstellen bei denen ein direkter Lebensmittelkontakt nicht ausgeschlossen werden kann. Die HELVOSYT SLMG-EP Reihe wird gemäß DIN EN ISO 21469:2006 produziert und unterstützt die Hygieneanforderungen der HACCP/GMP-Systeme.

Anwendungsgebiete

HELVOSYT SLMG-EP wurde insbesondere für die sichere Schmierung belasteter Schnecken-, Stirnrad- und Schrägstrirradgetriebe etc. entwickelt. Darüber hinaus ist HELVOSYT SLMG-EP auch für die Verwendung in Ölumlauf-Systemen oder als Gleitbahnschmieröl geeignet.

Anwender

- Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie
- Pharmazeutische und kosmetische Industrie
- Erstausrüster (OEM)

Qualitätsmerkmale

- **sehr hoher Verschleiß- und Korrosionsschutz**
- **besonders alterungs- und oxidationsstabil**
- **sehr hohes Lasttragevermögen**
- **sehr gutes Viskositäts-Temperaturverhalten**
- **verträglich mit herkömmlichen Elastomeren**
- **breiter Temperatureinsatzbereich**
- **geringe Schaumbildung**

Produktzertifikate



Anwendungshinweis

- Mischbar mit Mineralölen und anderen Polyalphaolefin basierenden Produkten.
- Bei Umölung auf HELVOSYT SLMG-EP empfehlen wir die Anlagen zu reinigen oder mit HELVOSYT SLMG-EP zu spülen. Bitte beachten Sie die allgemeinen H1 Anforderungen der Lebensmittelindustrie.
- Überschmierungen, die einen unnötigen Lebensmittelkontakt zur Folge haben, sind zu vermeiden.
- Viskositätsvorschriften der Hersteller sind zu beachten.
- Dichtungsverträglich mit herkömmlichen Elastomeren.

HELVOSYT SLMG-EP Reihe

H1 Hochleistungs-Getriebeöle für die Nahrungsmittel- und Pharmazeutische Industrie



Technische Kenndaten

ISO-Viskositätsklasse	HELVOSYT SLMG-EP 100	HELVOSYT SLMG-EP 150	HELVOSYT SLMG-EP 220	HELVOSYT SLMG-EP 320	HELVOSYT SLMG-EP 460	HELVOSYT SLMG-EP 680	HELVOSYT SLMG-EP 1000
InS-H1 Registrierungs-Nr.	1796992	1796993	1796994	1796507	1796996	1796997	1796998
Artikel-Nr.	259	260	262	267	264	254	258
Farbe	klar	klar	klar	klar	klar	klar	klar
Dichte bei 15 °C, DIN ISO 12185	850 kg/m ³	875 kg/m ³	878 kg/m ³	878 kg/m ³	877 kg/m ³	884 kg/m ³	880 kg/m ³
Kinematische Viskosität, DIN 51 562 bei 40° C bei 100 °C	ca. 100 mm ² /s ca. 11,6 mm ² /s	ca. 150 mm ² /s ca. 14,9 mm ² /s	ca. 220 mm ² /s ca. 19,5 mm ² /s	ca. 320 mm ² /s ca. 26,3 mm ² /s	ca. 460 mm ² /s ca. 29,5 mm ² /s	ca. 680 mm ² /s ca. 51 mm ² /s	ca. 1000 mm ² /s ca. 60 mm ² /s
Viskositätsindex, DIN ISO 2909	100	95	101	108	90	130	117
Flammpunkt, DIN ISO 2592	216 °C	216 °C	227 °C	220 °C	223 °C	240 °C	206 °C
Pourpoint, DIN ISO 3016	-15 °C	-15 °C	-15 °C	-15 °C	-15 °C	-9 °C	-9 °C
Basisöl	Hochreines Spezial-Weißöl	Hochreines Spezial-Weißöl	Hochreines Spezial-Weißöl	Hochreines Spezial-Weißöl	Hochreines Spezial-Weißöl	Hochreines Spezial-Weißöl	Hochreines Spezial-Weißöl
Korrosionswirkung auf Kupfer, DIN EN ISO 2160 24h/100 °C	1-100 Korrosionsgrad	1-100 Korrosionsgrad	1-100 Korrosionsgrad	1-100 Korrosionsgrad	1-100 Korrosionsgrad	1-100 Korrosionsgrad	1-100 Korrosionsgrad
Stahlkorrosion, DIN 51 355	0-A	0-A	0-A	0-A	0-A	0-A	0-A
Alterungsverhalten ASTM D2893	≤ 6%	≤ 6%	≤ 6%	≤ 6%	≤ 6%	≤ 6%	≤ 6%
Schaumtest ASTM D892 Sequenz I / 24 °C Sequenz II / 93,5 °C Sequenz III / 24 °C	≤ 100/10 ml ≤ 100/10 ml ≤ 100/10 ml	≤ 100/10 ml ≤ 100/10 ml ≤ 100/10 ml	≤ 100/10 ml ≤ 100/10 ml ≤ 100/10 ml	≤ 100/10 ml ≤ 100/10 ml ≤ 100/10 ml	≤ 100/10 ml ≤ 100/10 ml ≤ 100/10 ml	≤ 100/10 ml ≤ 100/10 ml ≤ 100/10 ml	≤ 100/10 ml ≤ 100/10 ml ≤ 100/10 ml
FZG-Test, DIN 51 354-2, Schadenskraftstufe	> 12	> 12	> 12	> 12	> 12	> 12	> 12
Lagerfähigkeit (Shelf-life) ¹	2 Jahre	2 Jahre	2 Jahre	2 Jahre	2 Jahre	2 Jahre	2 Jahre

¹ Ab Fertigungsdatum bei sachgerechter Lagerung (verschlossenes Originalgebinde, frostfrei, trocken und vor direktem Sonnenlicht geschützt)

Unsere Produkte unterliegen strengsten Fertigungskontrollen und erfüllen die eigenen Werksspezifikationen. Die technischen Kenndaten dieser Druckschrift orientieren sich an den nach Normen geprüften Standards. Deren Werte ändern sich jedoch durch anwendungsspezifische Einflüsse (z. B. chemische, thermische, dynamische Beanspruchung). Eine Garantie in Bezug auf Eigenschaften oder Anwendungseignung, kann somit aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Grundsätzlich empfehlen wir die Durchführung von Praxisversuchen oder ggf. Laborprüfungen.

HELVOSYT SLMG-EP Reihe

H1 Hochleistungs-Getriebeöle für die Nahrungsmittel- und Pharmazeutische Industrie



Liefergebinde

Verpackungseinheit

5 l PE-Kanister	keine
20 l PE-Kanister	keine
208 l Stahlfass	keine
weitere Gebinde auf Anfrage	

CLP-/GHS-Verordnung (EG) Nr. 1272/2008

Keine Kennzeichnungspflicht (Stand: 06/2015)

Sicherheitsdatenblätter

Unsere aktuellen Sicherheitsdatenblätter können Sie über unsere Website, per Mail oder telefonisch bei uns anfordern.

„*Expertise in lubricants*“

bedeutet Erfahrung aus 4 Jahrzehnten in Forschung und Entwicklung tribologischer Lösungen. Spezialisierung und Flexibilität machen uns zu einem leistungsstarken Partner unserer Kunden. Anwendungs- und Prozesssicherheit stehen bei uns im Vordergrund. Unsere Spezialschmierstoffe sorgen für reibungslose Wirtschaftlichkeit.

Schmierstoff-Technik René Völkel

Telgenkamp 36

48249 Dülmen / Germany

T. +49 (0) 2594 91742-00

F. +49 (0) 2594 91742-20

info@schmierstoffe.de

www.schmierstoffe.de

Zertifiziertes Unternehmen

DIN EN ISO 9001 / 14001 / 21469