

VOLULIT BK-H 240

Biologisch abbaubares Spezial-Kettenöl für Harvester



Produktbeschreibung

VOLULIT BK-H 240 ist ein biologisch schnell abbaubares Hochleistungs-Sägekettenöl mit hoher Viskosität. VOLULIT BK-H 240 ist speziell für den Einsatz in Holzerntemaschinen entwickelt. VOLULIT BK-H 240 bietet eine optimale Vollschnierung auch unter schwersten Einsatzbedingungen. Eine neuentwickelte Additivierung verleiht VOLULIT BK-H 240 hohe Leistungsreserven. VOLULIT BK-H 240 bietet einen exzellenten Schutz vor Alterung, Oxidation, Korrosion sowie Verschleiß. Darüber hinaus wird ein Verkleben der Ketten durch einen speziellen Langzeitverharzungsschutz verhindert. VOLULIT BK-H 240 leistet einen aktiven Beitrag zur Nachhaltigkeit.

Anwendungsgebiete

VOLULIT BK-H 240 wird zur Schmierung der Sägen hochbelasteter Holzerntemaschinen (Harvester) verwendet.

Qualitätsmerkmale

- **biologisch schnell abbaubar**
- **hohes Druckaufnahmevermögen**
- **exzellenter Schutz vor Korrosion, Oxidation**
- **hoher Verschleißschutz**
- **alterungsbeständig**
- **gutes Viskositäts-Temperaturverhalten**

Anwendungshinweis

- Mischbar mit Mineral- und Syntheseölen
- Viskositätsvorschriften der Hersteller sind zu beachten
- Biologische Abbaubarkeit nach CEC-L-33-A-94: > 95 %

VOLULIT BK-H 240

Biologisch abbaubares Spezial-Kettenöl für Harvester



Technische Kenndaten

Artikel-Nr.	274
Farbe	gelblich
Dichte bei 15 °C, DIN ISO 12185	0,925 g/cm ³
Temperatur-Einsatzbereich	-20 °C + 120 °C
Kinematische Viskosität, DIN 51 562 bei 40 °C bei 100 °C	240 mm ² /s 19 mm ² /s
Viskositätsindex, DIN ISO 2909	> 169
Flammpunkt, DIN ISO 2592	> 250 °C
Pourpoint, DIN ISO 3016	< -29 °C
Basisöl	biologisch abbaubares Spezialöl
Stahlkorrosion, DIN 51 355	0 Korrosionsgrad
Korrosionsschutz-Verhalten, DIN ISO 7120	kein Rost
VKA Schweißkraft DIN 51 350-4	2200 N
Brugger-Verschleißtest, Pmax, DIN 51 347	37 N/mm ²
Biologische Abbaubarkeit nach CEC-L-33-A-94	> 95 Gew. %
Die Lagerfähigkeit (Shelf-life) ab Fertigungsdatum beträgt bei sachgerechter Lagerung (verschlossenes Originalgebinde, frostfrei, trocken und vor direktem Sonnenlicht geschützt)	2 Jahre

Unsere Produkte unterliegen strengsten Fertigungskontrollen und erfüllen die eigenen Werksspezifikationen. Die technischen Kenndaten dieser Druckschrift orientieren sich an den nach Normen geprüften Standards. Deren Werte ändern sich jedoch durch anwendungsspezifische Einflüsse (z. B. chemische, thermische, dynamische Beanspruchung). Eine Garantie in Bezug auf Eigenschaften oder Anwendungseignung, kann somit aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Grundsätzlich empfehlen wir die Durchführung von Praxisversuchen oder ggf. Laborprüfungen.

VOLULIT BK-H 240

Biologisch abbaubares Spezial-Kettenöl für Harvester



Liefergebinde

Verpackungseinheit

20 l PE-Kanister	
200 l Stahlfass	
1000 l IBC	
weitere Gebinde auf Anfrage	

CLP-/GHS-Verordnung (EG) Nr. 1272/2008

Keine Kennzeichnungspflicht (Stand: 06/2015)

Sicherheitsdatenblätter

Unsere aktuellen Sicherheitsdatenblätter können Sie über unsere Website, per Mail oder telefonisch bei uns anfordern.

„Expertise in lubricants“

bedeutet Erfahrung aus 4 Jahrzehnten in Forschung und Entwicklung tribologischer Lösungen. Spezialisierung und Flexibilität machen uns zu einem leistungsstarken Partner unserer Kunden. Anwendungs- und Prozesssicherheit stehen bei uns im Vordergrund. Unsere Spezialschmierstoffe sorgen für reibungslose Wirtschaftlichkeit.

Schmierstoff-Technik René Völkel

Telgenkamp 36

48249 Dülmen / Germany

T. +49 (0) 2594 91742-00

F. +49 (0) 2594 91742-20

info@schmierstoffe.de

www.schmierstoffe.de

Zertifiziertes Unternehmen

DIN EN ISO 9001 / 14001 / 21469