BIOSYNT 100-2

Biologisch abbaubares Hochdruck-Synthetikfett

Produktbeschreibung

BIOSYNT 100-2 ist ein neuentwickeltes biologisch schnell abbaubares Hochleistungs-Schmierfett. Die Basis bildet ein synthetisches Grundöl mit mittlerer Viskosität. Als Konsistenzgeber ist eine äußerst stabile Lithiumseife verarbeitet. Die schnelle biologische Abbaubarkeit ermöglicht den Einsatz an Verlustschmierstellen, wo überschüssiges und verdrängtes Schmierfett in den Erdboden, die Kanalisation oder in Gewässer gelangen kann.

BIOSYNT 100-2 ist hochformuliert und ermöglicht ein enormes Lasttragevermögen bei einer gleichzeitig hervorragenden Wasserbeständigkeit. Der weite Gebrauchstemperaturbereich, sowie die exzellenten Eigenschaften, erlauben vielfältige Anwendungsmöglichkeiten. Selbst unter extemen Bedingungen.

Anwendungsgebiete

BIOSYNT 100-2 ist ein Synthetik-Schmierfett für extrem belastete Wälz- und Gleitlager, Gelenke oder sonstige Gleitpaarungen. BIOSYNT 100-2 eignet sich hervorragend in umweltsensiblen Bereichen der Bauindustrie, Tagebau und Forstwirtschaft.

Qualitätsmerkmale

- **biologisch schnell abbaubar**
- **verlängerte Nachschmierintervalle**
- **hohe Wasserbeständigkeit**
- **extremes Lasttragevermögen**
- **hervorragendes Reibungs- und Verschleißverhalten**
- **bestes Tief- und Hochtemperaturverhalten**
- **exzellentes Korrosionsschutzvermögen**
- **hohe Adhäsioskraft**
- **gute Förderbarkeit in Zentralschmieranlagen**

Anwendungshinweis

- Bauteile oder sonstige Schmierstellen bitte vor Anwendung gründlich reinigen ggf. entfetten.
  Wir empfehlen zur Reinigung unseren Spezialentfetter HELVOSYT BRS oder ein ähnliches Produkt.
- Das Aufbringen des Produktes kann mit automatischen Systemen oder manuell z. B per Fettpresse erfolgen.
- Bei Lagerbefettungen sind die Vorschriften des Herstellers zu beachten.
- Bei verträglicher Umbefettung mit BIOSYNT 100-2 empfehlen wir anfänglich in kürzeren Intervallen nachzuschmieren. Somit steht bei einem zügigen Fettaustausch das volle Leistungspotenzial schneller zur Verfügung.

BIOSYNT 100-2

Biologisch abbaubares Hochdruck-Synthetikfett

Technische Kenndaten

Artikel-Nr.	722
Farbe	dunkelgelb
Struktur	glatt / weich
NLGI-Klasse	2
Temperatur-Einsatzbereich	-30 °C bis +130 °C
Kurzzeitig bis	+150 °C
Tropfpunkt DIN ISO 2176	>+200 °C
Basisflüssigkeitz	Syntheseöl
Konsistenzgeber	Lithium
Basisölviskosität DIN EN ISO 3104 bei +40 °C	100 mm^2/s
Ölseparation 168h/40 °C DIN 51 817	3,8%
VKA-Schweißkraft DIN 51 350-4	4000 N
VKA-Verschleiß 1 h / 40 kg	< 0,6 mm
Walkpenetration DIN ISO 2137	265-295
Wasserbeständigkeit DIN 51 807-1	1–90
Mech.-dyn. Prüfung bei +120 °C, DIN 51 821-02	F_{50}> 170h
Korrosionsschutz, DIN 51 802	0 Korrosionsgrad
Korrosionswirkung auf Kupfer, DIN 51 811	1 Korrosionsgrad
Biologische Abbaubarkeit nach OECD 301 B	80 Gew. %
Drehzahlfaktor (n x dm)	300.000
Bezeichnung	KPE 2 K-30
Die Lagerfähigkeit (Shelf-life) ab Fertigungsdatum beträgt bei sachgerechter Lagerung (verschlossenes Originalgebinde, frostfrei, trocken und vor direktem Sonnenlicht geschützt)	2 Jahre

Unsere Produkte unterliegen strengsten Fertigungskontrollen und erfüllen die eigenen Werksspezifikationen. Die technischen Kenndaten dieser Druckschrift orientieren sich an den nach Normen geprüften Standards. Deren Werte ändern sich jedoch durch anwendungsspezifische Einflüsse (z. B. chemische, thermische, dynamische Beanspruchung). Eine Garantie in Bezug auf Eigenschaften oder Anwendungseignung, kann somit aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Grundsätzlich empfehlen wir die Durchführung von Praxisversuchen oder ggf. Laborprüfungen.

BIOSYNT 100-2

Biologisch abbaubares Hochdruck-Synthetikfett

Liefergebinde

Liefergebinde	Verpackungseinheit
PULL-OFF KARTUSCHE – 400 GR	50 STK / 24 STK
LUBE-SHUTTLE KARTUSCHE – 400 GR	24 STK
PE-EIMER – 5 KG	
PE-HOBBOCK – 25 KG	
STAHL-DECKELFASS – 180 KG	
weitere Gebinde auf Anfrage	

CLP-/GHS-Verordnung (EG) Nr. 1272/2008

Keine Kennzeichnungspflicht (Stand: 07/2018)

Sicherheitsdatenblätter

Unsere aktuellen Sicherheitsdatenblätter können Sie über unsere Website, per Mail oder telefonisch bei uns anfordern.

„Expertise in lubricants“
bedeutet Erfahrung aus 4 Jahrzehnten in Forschung und Entwicklung tribologischer Lösungen. Spezialisierung und Flexibilität machen uns zu einem leistungsstarken Partner unserer Kunden. Anwendungs-und Prozesssicherheit stehen bei uns im Vordergrund. Unsere Spezialschmierstoffe sorgen für reibungslose Wirtschaftlichkeit.

Schmierstoff-Technik René Völkel
Telgenkamp 36
48249 Dülmen / Germany
T. +49 (0) 2594 91742-00
F. +49 (0) 2594 91742-20
info@schmierstoffe.de
www.schmierstoffe.de

Zertifiziertes Unternehmen
DIN EN ISO 9001 / 14001