

HELVOSYT KV 100

Synthetisches Luftverdichteröl



Produktbeschreibung

HELVOSYT KV 100 ist ein vollsynthetisches Luftverdichteröl. Die Basis bildet ein spezielles gesättigtes Esteröl mit mittlerer Viskosität sowie eine abgestimmte Additiv-Technologie. Dadurch erhält HELVOSYT KV 100 exzellente Leistungsmerkmale, die selbst bei enormer Beanspruchung in einem weiten Gebrauchstemperaturbereich von -20 bis +250 °C im vollen Umfang zur Verfügung stehen.

HELVOSYT KV 100 besitzt eine außergewöhnlich hohe thermische Stabilität und neigt dabei nur zu geringer Schaumbildung. Luftkompressoren laufen selbst bei niedrigen Betriebstemperaturen von - 20 °C problemlos an. Zuverlässige Schmier- und Kühlleistungen werden selbst bei Druckendgrenzen von 200 bar sowie Verdichtungs- endtemperaturen bis +250 °C zur Verfügung gestellt.

Anwendungsgebiete

HELVOSYT KV 100 wird zur zuverlässigen Schmierung und Kühlung von allen stark belasteten Luftkompressoren, wie z.B. Hochdruckverdichter, Schrauben- und Rotationsverdichter, sowie für Vakuumpumpen verwendet.

Qualitätsmerkmale

- **lange Lebensdauer**
- **bestes Tief- und Hochtemperaturverhalten**
- **weiter Gebrauchstemperaturbereich**
- **hohes Druckaufnahmevermögen**
- **exzellenter Schutz vor Korrosion, Oxidation**
- **hoher Verschleißschutz**
- **alterungsbeständig**
- **sehr gutes Viskositäts-Temperaturverhalten**
 - Anlauftemperaturen bis -20 °C
 - Verdichtungs- endtemperaturen bis +250 °C

Anwendungshinweis

- Mischbar mit gesättigten oder ungesättigten Esterölen. Eine Vermischung ist jedoch nur unter bestimmten Voraussetzungen sinnvoll. Bitte kontaktieren Sie uns.
- Bei einer verträglichen Umölung auf HELVOSYT KV 100 empfehlen wir das Schmiersystem zu reinigen.
- Viskositätsvorschriften der Hersteller sind zu beachten.

HELVOSYT KV 100

Synthetisches Luftverdichteröl



Technische Kenndaten

Artikel-Nr.	234
Farbe	gelb
Dichte bei 15 °C, DIN ISO 12185	0,960 g/cm ³
Temperatur-Einsatzbereich	-20 °C + 250 °C
Kinematische Viskosität, DIN 51 562 bei 40 °C	110 mm ² /s
Viskositätsindex, DIN ISO 2909	> 90
Flammpunkt, DIN ISO 2592	> 278 °C
Pourpoint, DIN ISO 3016	> -30 °C
Basisöl	Di-Esteröl
Stahlkorrosion, DIN 51 355	0 Korrosionsgrad
Korrosionsschutz-Verhalten, DIN ISO 7120	kein Rost
Schaumtest ASTM D892 Sequenz I / 24 °C Sequenz II / 93,5 °C Sequenz III / 24 °C	< 100/10 ml < 100/10 ml < 100/10 ml
Die Lagerfähigkeit (Shelf-life) ab Fertigungsdatum beträgt bei sachgerechter Lagerung (verschlossenes Originalgebände, frostfrei, trocken und vor direktem Sonnenlicht geschützt)	2 Jahre

Unsere Produkte unterliegen strengsten Fertigungskontrollen und erfüllen die eigenen Werksspezifikationen. Die technischen Kenndaten dieser Druckschrift orientieren sich an den nach Normen geprüften Standards. Deren Werte ändern sich jedoch durch anwendungsspezifische Einflüsse (z. B. chemische, thermische, dynamische Beanspruchung). Eine Garantie in Bezug auf Eigenschaften oder Anwendungseignung, kann somit aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Grundsätzlich empfehlen wir die Durchführung von Praxisversuchen oder ggf. Laborprüfungen.

HELVOSYT KV 100

Synthetisches Luftverdichteröl



Liefergebinde

Verpackungseinheit

20 l PE-Kanister	
208 l Stahlfass	
1000 l IBC	
weitere Gebinde auf Anfrage	

CLP-/GHS-Verordnung (EG) Nr. 1272/2008

Keine Kennzeichnungspflicht (Stand: 06/2015)

Sicherheitsdatenblätter

Unsere aktuellen Sicherheitsdatenblätter können Sie über unsere Website, per Mail oder telefonisch bei uns anfordern.

„*Expertise in lubricants*“

bedeutet Erfahrung aus 4 Jahrzehnten in Forschung und Entwicklung tribologischer Lösungen. Spezialisierung und Flexibilität machen uns zu einem leistungsstarken Partner unserer Kunden. Anwendungs- und Prozesssicherheit stehen bei uns im Vordergrund. Unsere Spezialschmierstoffe sorgen für reibungslose Wirtschaftlichkeit.

Schmierstoff-Technik René Völkel

Telgenkamp 36

48249 Dülmen / Germany

T. +49 (0) 2594 850 14

F. +49 (0) 2594 899 76

info@schmierstoffe.de

www.schmierstoffe.de

Zertifiziertes Unternehmen

DIN EN ISO 9001 / 14001 / 21469