

HELVOSYT LMH-Reihe

Synthetische H1 Langzeit-Hydrauliköle für die Nahrungsmittel- und Pharmazeutische Industrie



Produktbeschreibung

HELVOSYT LMH bildet eine Reihe geruchs- und geschmacksneutraler Hochleistungs-Hydrauliköle mit langer Lebensdauer. Sie basiert auf synthetischen Grundölen (Polyalphaolefine) unterschiedlicher Viskositäten. Speziell formuliert für alle hochbelasteten Hydrauliksysteme. HELVOSYT LMH bietet ein sehr hohes Maß an Verschleiß- und Korrosionsschutz. Darüber hinaus ist es besonders alterungs- und oxidationsbeständig.

Die FDA-Reinheitsanforderungen der Richtlinie 21 CFR 178. 3570 sind erfüllt und eignen sich für den Einsatz an Schmierstellen bei denen ein direkter Lebensmittelkontakt nicht ausgeschlossen werden kann.

Die HELVOSYT LMH-Reihe wird gemäß DIN EN ISO 21469:2006 produziert und unterstützt die Hygieneanforderungen der HACCP/GMP-Systeme.

Anwendungsgebiete

HELVOSYT LMH wurde insbesondere für die sichere Schmierung hochbelasteter Hydrauliksysteme entwickelt.

Qualitätsmerkmale

- **lange Lebensdauer**
- **sehr hoher Verschleiß- und Korrosionsschutz**
- **besonders alterungs- und oxidationsstabil**
- **sehr gutes Viskositäts-Temperaturverhalten**
- **breiter Temperatureinsatzbereich**
- **geringe Schaumbildung**

Anwender

- Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie
- Pharmazeutische und kosmetische Industrie
- Erstausrüster (OEM)

Produktzertifikate



Anwendungshinweis

- Mischbar mit Mineralölen und anderen Polyalphaolefin (PAO) -basierenden Produkten.
- Bei Umölung auf HELVOSYT LMH empfehlen wir die Hydrauliksysteme zu reinigen oder mit HELVOSYT LMH zu spülen. Bitte beachten Sie die allgemeinen H1 Anforderungen der Lebensmittelindustrie.
- Überschmierungen, die einen unnötigen Lebensmittelkontakt zur Folge haben, sind zu vermeiden.
- Viskositäts-Vorschriften der Hersteller sind zu beachten.
- HELVOSYT LMH ermöglicht Wechselintervalle bis zu 8.000 Betriebsstunden. Allerdings empfehlen wir, das Öl alle 1.000 Betriebsstunden zu analysieren.

HELVOSYT LMH-Reihe

Synthetische H1 Langzeit-Hydrauliköle für die Nahrungsmittel- und Pharmazeutische Industrie



Technische Kenndaten

	HELVOSYT LMH 32	HELVOSYT LMH 46	HELVOSYT LMH 68	HELVOSYT LMH 100
ISO-Viskositätsklasse ¹				
NSF-H1 Registrierungs-Nr.	123938	123937	123935	
Artikel-Nr.	151	152	153	351
Farbe	klar	klar	klar	klar
Dichte bei 15 °C, DIN ISO 12 185	835 kg/m ³	837 kg/m ³	848 kg/m ³	849 kg/m ³
Kinematische Viskosität, DIN 51 562 bei +40 °C bei +100 °C	ca. 32 mm ² /s ca. 6,1 mm ² /s	ca. 46 mm ² /s ca. 7,9 mm ² /s	ca. 68 mm ² /s ca. 10,8 mm ² /s	ca. 100 mm ² /s ca. 14,7 mm ² /s
Viskositätsindex, DIN ISO 2909	142	145	149	153
Gebrauchstemperaturbereich	-50 °C - +140 °C	-50 °C - +140 °C	-50 °C - +140 °C	-45 °C - +160 °C
Flammpunkt, DIN ISO 2592	+245 °C	+260 °C	+260 °C	+260 °C
Pourpoint, DIN ISO 3016	-51 °C	-48 °C	-42 °C	-39 °C
Basisöl	Polyalphaolefin (PAO)	Polyalphaolefin (PAO)	Polyalphaolefin (PAO)	Polyalphaolefin (PAO)
Korrosionswirkung auf Kupfer, DIN EN ISO 2160 24h/100 °C	1-100 Korrosionsgrad	1-100 Korrosionsgrad	1-100 Korrosionsgrad	1-100 Korrosionsgrad
Stahlkorrosion, DIN 51 355	0-A	0-A	0-A	0-A
Alterungsverhalten ASTM D2893	≤ 6 %	≤ 6 %	≤ 6 %	≤ 6 %
Schaumtest ASTM D892 Sequenz I / +24 °C Sequenz II / + 93,5 °C Sequenz III / +24 °C	≤ 100/10 ml ≤ 100/10 ml ≤ 100/10 ml	≤ 100/10 ml ≤ 100/10 ml ≤ 100/10 ml	≤ 100/10 ml ≤ 100/10 ml ≤ 100/10 ml	≤ 100/10 ml ≤ 100/10 ml ≤ 100/10 ml
FZG-Test, DIN 51 354-2, Schadenskraftstufe	> 12	> 12	> 12	> 12
Die Lagerfähigkeit (Shelf-life) ab Fertigungsdatum beträgt bei sachgerechter Lagerung (verschlossenes Originalgebilde, frostfrei, trocken und vor direktem Sonnenlicht geschützt)	2 Jahre	2 Jahre	2 Jahre	2 Jahre

¹ weitere Viskositäten verfügbar

Unsere Produkte unterliegen strengsten Fertigungskontrollen und erfüllen die eigenen Werksspezifikationen. Die technischen Kenndaten dieser Druckschrift orientieren sich an den nach Normen geprüften Standards. Deren Werte ändern sich jedoch durch anwendungsspezifische Einflüsse (z. B. chemische, thermische, dynamische Beanspruchung). Eine Garantie in Bezug auf Eigenschaften oder Anwendungseignung, kann somit aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Grundsätzlich empfehlen wir die Durchführung von Praxisversuchen oder ggf. Laborprüfungen.

HELVOSYT LMH-Reihe

Synthetische H1 Langzeit-Hydrauliköle für die Nahrungsmittel- und Pharmazeutische Industrie



Liefergebinde

Verpackungseinheit

PE-FLASCHE MIT SPRITZEINSATZ – 250 ML	49 STK
PE-FLASCHE – 1 L	20 STK
PE-KANISTER – 5 L	
PE-KANISTER – 20 L	
STAHL-SPUNDFASS – 208 L	
weitere Gebinde auf Anfrage	

CLP-/GHS-Verordnung (EG) Nr. 1272/2008

Keine Kennzeichnungspflicht (Stand: 06/2015)

Sicherheitsdatenblätter

Unsere aktuellen Sicherheitsdatenblätter können Sie über unsere Website, per Mail oder telefonisch bei uns anfordern.

„*Expertise in lubricants*“

bedeutet Erfahrung aus 4 Jahrzehnten in Forschung und Entwicklung tribologischer Lösungen. Spezialisierung und Flexibilität machen uns zu einem leistungsstarken Partner unserer Kunden. Anwendungs- und Prozesssicherheit stehen bei uns im Vordergrund. Unsere Spezialschmierstoffe sorgen für reibungslose Wirtschaftlichkeit.

Schmierstoff-Technik René Völkel

Telgenkamp 36

48249 Dülmen / Germany

T. +49 (0) 2594 91742-00

F. +49 (0) 2594 91742-20

info@schmierstoffe.de

www.schmierstoffe.de

Zertifiziertes Unternehmen

DIN EN ISO 9001 / 14001