

HELVOSYT LMS 650 MF-W

Feststoffhaltiges H1 Hochtemperatur-Schmieröl



Produktbeschreibung

HELVOSYT LMS 650 MF-W ist ein neuentwickeltes, sehr leistungsstarkes H1 Hochtemperatur-Schmieröl auf Basis eines thermisch stabilsten Grundöls. Unsere MF-W Festschmierstofftechnologie, in feinsten Teilchengröße, bewirkt einen Imprägniereffekt und sorgt für lange Nachschmierintervalle bei Betriebstemperaturen bis zu +650 °C. HELVOSYT LMS 650 MF-W bildet eine enorme Oberflächenadhäsion und verbleibt zuverlässig im Betriebspunkt. Die Gefahr der Produktkontamination durch abtropfendes Öl wird auf ein Minimum begrenzt oder kann sogar ganz verhindert werden. Physikalische Einflüsse, wie z. B. permanente Mischreibung, hohe spezifische Flächenpressung, starke Stoßbelastung oder extreme Betriebstemperaturen, beeinträchtigen die Lebensdauer der Bauteile. Durch den Einsatz von HELVOSYT LMS 650 MF-W wird dem effektiv entgegen gewirkt und bietet dabei einen hohen Schutz vor Verschleiß, Korrosion und thermisch bedingter Oxidation. HELVOSYT LMS 650 MF-W ist hydrolytisch und chemisch überaus stabil, auch in aggressiver Umluft. Die spezielle Performance von HELVOSYT LMS 650 MF-W gewährleistet optimale Schmierleistungen. HELVOSYT LMS 650 MF-W bildet nur geringe Rückstände und neigt nicht zur Verlackung. HELVOSYT LMS 650 MF-W bietet Einsparpotenziale hinsichtlich der Verbrauchsmengen und der Energie.

Die FDA-Reinheitsanforderungen der Richtlinie 21 CFR 178. 3570 sind erfüllt und eignen sich für den Einsatz an Schmierstellen bei denen ein direkter Lebensmittelkontakt nicht ausgeschlossen werden kann. HELVOSYT LMS 650 MF-W wird gemäß DIN EN ISO 21469:2006 produziert und unterstützt die Hygieneanforderungen der HACCP/GMP-Systeme. Entsprechende Registrierungen und Zertifizierungen folgen.

Anwendungsgebiete

HELVOSYT LMS 650 MF-W wurde insbesondere für thermisch extrem belastete Wälz- und Gleitlager, Führungen sowie Antriebsketten in der Lebensmitteltechnik entwickelt, z. B. in Backöfen.

Qualitätsmerkmale

- **physiologisch unbedenklich**
- **extreme thermische Belastbarkeit, aufgrund weißer Festschmierstoffe**
- **hervorragender Verschleiß- und Korrosionsschutz**
- **besonders alterungs- und oxidationsstabil**
- **optimale Kapillarwirkung**
- **hohes Benetzungsvermögen**
- **sehr gutes Viskositäts-Temperaturverhalten**
- **weiter Temperatureinsatzbereich**
- **hohe Adhäsionskraft**

Anwender

- Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie
- Pharmazeutische und kosmetische Industrie
- Erstausrüster (OEM)

Produktzertifikate

Anwendungshinweis

- Ketten oder Zentralschmierbehälter bitte vor Erstanwendung gründlich reinigen. Wir empfehlen zur effektiven Reinigung HEVOCLEAN H1 oder ein ähnliches Produkt.
- Liefergebinde vor Gebrauch gut aufrühren oder schütteln.
- Die Applikation durch automatische Schmiersysteme oder manuell, z. B. per Pinsel erfolgen. Zur Vermeidung einer übermäßigen Rauchbildung, empfehlen wir die Applikation bei Temperaturen bis max. +150 °C vorzunehmen.
- Bitte beachten Sie die allgemeinen H1 Anforderungen der Lebensmittelindustrie.
- Überschmierungen, die einen unnötigen Lebensmittelkontakt zur Folge haben, sind zu vermeiden.

HELVOSYT LMS 650 MF-W

Feststoffhaltiges H1 Hochtemperatur-Schmieröl



Technische Kenndaten

NSF-H1 Registrierung-Nr.	Registrierung in Planung
Artikel-Nr.	677
Farbe	gelblich
Dichte bei +20 °C, DIN ISO 12 185	0,946 g/ml
Gebrauchstemperaturbereich – dauerhaft - Ölschmierung	-20 °C bis +250 °C
Obere Gebrauchstemperaturgrenze – kurzzeitig - Ölschmierung	+300 °C
Obere Gebrauchstemperaturgrenze - Trockenschmierung	+650 °C
Grundölviskosität, DIN 51 562 bei +40 °C	300 mm ² /s
Flammpunkt, DIN ISO 2592	> +270 °C
Pourpoint, DIN ISO 3016	-25 °C
Basisflüssigkeit	Syntheseöl
Festschmierstoff	MF-W Festschmierstofftechnologie
Korrosionswirkung auf Kupfer, DIN ISO 2160 24h/+100°C	1-100 Korrosionsgrad
Stahlkorrosion, DIN 51 355	0-A
Alterungsverhalten ASTM D2893	≤ 4%
FZG-Test, DIN 51354-2, Schadenskraftstufe	> 12
Die Lagerfähigkeit (Shelf-life) ab Fertigungsdatum beträgt bei sachgerechter Lagerung (verschlossenes Originalgebinde, frostfrei, trocken und vor direktem Sonnenlicht geschützt)	2 Jahre

Unsere Produkte unterliegen strengsten Fertigungskontrollen und erfüllen die eigenen Werksspezifikationen. Die technischen Kenndaten dieser Druckschrift orientieren sich an den nach Normen geprüften Standards. Deren Werte ändern sich jedoch durch anwendungsspezifische Einflüsse (z. B. chemische, thermische, dynamische Beanspruchung). Eine Garantie in Bezug auf Eigenschaften oder Anwendungseignung, kann somit aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Grundsätzlich empfehlen wir die Durchführung von Praxisversuchen oder ggf. Laborprüfungen.

HELVOSYT LMS 650 MF-W

Feststoffhaltiges H1 Hochtemperatur-Schmieröl



Liefergebinde

Verpackungseinheit

PE-FLASCHE – 1 L	
PE-KANISTER – 5 L	
PE-KANISTER – 20 L	
STAHL-SPUNDFASS – 200 L	
weitere Gebinde auf Anfrage	

CLP-/GHS-Verordnung (EG) Nr. 1272/2008

Nicht kennzeichnungspflichtig.

Sicherheitsdatenblätter

Unsere aktuellen Sicherheitsdatenblätter können Sie über unsere Website, per Mail oder telefonisch bei uns anfordern.

„*Expertise in lubricants*“

bedeutet Erfahrung aus 4 Jahrzehnten in Forschung und Entwicklung tribologischer Lösungen. Spezialisierung und Flexibilität machen uns zu einem leistungsstarken Partner unserer Kunden. Anwendungs- und Prozesssicherheit stehen bei uns im Vordergrund. Unsere Spezialschmierstoffe sorgen für reibungslose Wirtschaftlichkeit.

Schmierstoff-Technik René Völkel

Telgenkamp 36

48249 Dülmen / Germany

T. +49 (0) 2594 91742-00

F. +49 (0) 2594 91742-20

info@schmierstoffe.de

www.schmierstoffe.de

Zertifiziertes Unternehmen

DIN EN ISO 9001 / 14001 / 21469