

HEVOLIT CSM 220-12 MF

Feststoffhaltiges Langzeit-Schmierfett für extreme Einsatzbedingungen

Produktbeschreibung

HEVOLIT CSM 220-12 MF ist ein neuentwickeltes, feststoffhaltiges Calciumspezialseifen-Schmierfett auf mineralischer Grundölbasis mit mittlerer Viskosität. HEVOLIT CSM 220-12 MF ist hochformuliert und bietet eine sichere Schmierung für alle tribologisch stark beanspruchten Bauteile in der Industrie.

Der spezielle Konsistenzgeber ermöglicht ein enormes Lasttragevermögen bei einer gleichzeitig exzellenten Wasser- und Seewasserbeständigkeit. Der weite Gebrauchstemperaturbereich, sowie die exzellenten Eigenschaften, erlauben vielfältige Anwendungsmöglichkeiten. Selbst unter extremen Bedingungen.

HEVOLIT CSM 220-12 MF ist reversibel, d.h. es behält seine Konsistenz und exzellente Schmier- und Korrosionsschutzeigenschaften - selbst unter sehr hohem Wassereinfluss. Durch die thermische Stabilität wird seine ursprüngliche Struktur nach Abkühlung auf Raumtemperatur vollständig zurückgebildet.

Anwendungsgebiete

HEVOLIT CSM 220-12 MF ist ein Langzeitschmierfett für extrem druckbelastete Wälz- und Gleitlager, Gelenke oder sonstige Gleitpaarungen etc.

HEVOLIT CSM 220-12 MF behält seine exzellenten Eigenschaften auch dann, wenn Anwendungen durch Einfluss von Wasser, Seewasser, Temperaturen, Lasten, Vibrationen etc. zusätzlich physikalisch stark belastet werden. Die Bauteile sind optimal vor Korrosion oder vorzeitigem Verschleiß geschützt.

Qualitätsmerkmale

- **hervorragende Langzeitschmierung**
- **optimale Wasser- und Seewasserbeständigkeit**
- **extremes Lasttragevermögen**
- **hervorragendes Reibungs- und Verschleißverhalten**
- **bestes Tief- und Hochtemperaturverhalten**
- **exzellentes Korrosionsschutzvermögen**
- **hohe Adäsionskraft**
- **gute Förderbarkeit in Zentralschmieranlagen**
- **hoher Anteil an Festschmierstoffen**

Anwendungshinweis

- Bauteile oder sonstige Schmierstellen bitte vor Anwendung gründlich reinigen ggf. entfetten.
Wir empfehlen zur Reinigung unseren Spezialentfetter HELVOSYT BRS oder ein ähnliches Produkt.
- Das Aufbringen des Produktes kann mit automatischen Systemen oder manuell z. B. per Fettpresse erfolgen.
- Bei Lagerbefetzungen sind die Vorschriften des Herstellers zu beachten.
- Frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen (LABS-Frei), z. B. Silikone oder silikonhaltige Substanzen.

HEVOLIT CSM 220-12 MF

Feststoffhaltiges Langzeit-Schmierfett für extreme Einsatzbedingungen

Technische Kenndaten

Artikel-Nr.	394
Farbe	schwarz
Struktur	glatt / weich
NLGI-Klasse	2-1
Temperatur-Einsatzbereich	-30 °C bis +150 °C ¹⁾
Kurzzeitig bis	+210 °C
Tropfpunkt DIN ISO 2176	> +300 °C
Basisöl	mineralisch
Konsistenzgeber	Calciumspezialseife
Festschmierstoffe	5% hochfeines Molybdändisulfid (MoS ₂)
Basisölviskosität DIN EN ISO 3104 bei +40 °C	ca. 220 mm ² /s
Ölseparation 168h/40 °C DIN 51 817	1,1%
VKA Schweißkraft DIN 51 350-4	7600 N
Walkpenetration DIN ISO 2137	280-310
Wasserbeständigkeit DIN 51 807-2	0-90
Korrosionsschutz, DIN 51 802	≤ 1 Korrosionsgrad
Korrosionswirkung auf Kupfer, DIN ISO 2160	1-120 Korrosionsgrad
Drehmoment Tieftemperatur bei -40 °C	
Start	720 mNm
Lauf	62 mNm
Fließdruck bei -20 °C DIN 51 805	560 mbar
Drehzahlfaktor (n x dm)	400.000
Bezeichnung	KP 2-1 R-30
Die Lagerfähigkeit (Shelf-life) ab Fertigungsdatum beträgt bei sachgerechter Lagerung (verschlossenes Originalgebinde, frostfrei, trocken und vor direktem Sonnenlicht geschützt)	3 Jahre

¹⁾ Bei Dauertemperaturen > 150 °C greift eine Trockenschmierung (Notlaufeigenschaft)

Unsere Produkte unterliegen strengsten Fertigungskontrollen und erfüllen die eigenen Werksspezifikationen. Die technischen Kenndaten dieser Druckschrift orientieren sich an den nach Normen geprüften Standards. Deren Werte ändern sich jedoch durch anwendungsspezifische Einflüsse (z. B. chemische, thermische, dynamische Beanspruchung). Eine Garantie in Bezug auf Eigenschaften oder Anwendungseignung, kann somit aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Grundsätzlich empfehlen wir die Durchführung von Praxisversuchen oder ggf. Laborprüfungen.

HEVOLIT CSM 220-12 MF

Feststoffhaltiges Langzeit-Schmierfett für extreme Einsatzbedingungen

Liefergebinde

Verpackungseinheit

PULL-OFF KARTUSCHE – 400 GR	24 STK
LUBE-SHUTTLE – KARTUSCHE – 400 GR	24 STK
PE-DOSE – 1 KG	6 STK
PE-EIMER – 5 KG	
PE-HOBBOCK – 25 KG	
STAHL-DECKELFASS – 180 KG	
weitere Gebinde auf Anfrage	

CLP-/GHS-Verordnung (EG) Nr. 1272/2008

Keine Kennzeichnungspflicht (Stand: 06/2015)

Sicherheitsdatenblätter

Unsere aktuellen Sicherheitsdatenblätter können Sie über unsere Website, per Mail oder telefonisch bei uns anfordern.

„*Expertise in lubricants*“

bedeutet Erfahrung aus 4 Jahrzehnten in Forschung und Entwicklung tribologischer Lösungen. Spezialisierung und Flexibilität machen uns zu einem leistungsstarken Partner unserer Kunden. Anwendungs- und Prozesssicherheit stehen bei uns im Vordergrund. Unsere Spezialschmierstoffe sorgen für reibungslose Wirtschaftlichkeit.

Schmierstoff-Technik René Völkel

Telgenkamp 36

48249 Dülmen / Germany

T. +49 (0) 2594 91742-00

F. +49 (0) 2594 91742-20

info@schmierstoffe.de

www.schmierstoffe.de

Zertifiziertes Unternehmen

DIN EN ISO 9001 / 14001