

HEVOLIT CSS 50-2

Synthetisches Hochleistungsschmierfett

Produktbeschreibung

HEVOLIT CSS 50-2 ist ein Hochleistungsschmierfett auf Basis eines synthetischen Kohlenwasserstofföls mit niedriger Grundölviskosität. Den Konsistenzgeber bildet eine spezielle Calciumkomplexseife. In einem besonderen Herstellungsverfahren werden die hochwertigen Bestandteile aus Syntheseöl, Calciumspezialseife und ausgewählten Additiven zu einem innovativen und leistungsstarkem Schmierfett verarbeitet. HEVOLIT CSS 50-2 besitzt neben seiner herausragenden thermischen und mechanischen Stabilität, ein enormes Lasttragevermögen, bei einer gleichzeitig hervorragenden Wasser- und Medienbeständigkeit.

HEVOLIT CSS 50-2 ist reversibel, d. h. es behält seine Konsistenz und exzellenten Schmier- und Korrosionsschutzeigenschaften - selbst unter sehr hohem Wasser- oder Salzwassereinfluss. Durch die thermische Stabilität wird seine ursprüngliche Struktur nach Abkühlung auf Raumtemperatur vollständig zurückgebildet. Belastete Bauteile werden optimal vor Korrosion, Oxidation, Alterung, Verschleiß und vorzeitigem Ausfall umfassend geschützt. Die exzellenten Eigenschaften, sowie ein weiter Gebrauchstemperaturbereich, hat HEVOLIT CSS 50-2 zu einem bewährten Spezialschmierfett in der Automobilindustrie, dem Maschinenbau und der OEM's gemacht.

Anwendungsgebiete

HEVOLIT CSS 50-2 eignet sich hervorragend zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern, Kuvenscheiben, Führungen, Laufrollen, Linearführungen, Nocken, Bolzen, Gelenklager, Spindeln, Zahnstangen sowie automatischen Kupplungen.

HEVOLIT CSS 50-2 wird zudem für die Zahnflankenbefettung an Klein- und Präzisionsgetrieben oder auf Gleitflächen in feinmechanischen Bauteilen, verwendet, z.B. elektromechanische Stellantriebe für Ventile, etc.

Qualitätsmerkmale

- **Langzeitschmierung**
- **weiter Gebrauchstemperaturbereich**
- **optimale Wasser- und Medienbeständigkeit**
- **enormes Lasttragevermögen**
- **gute Haft- und Abdichtwirkung**
- **verbessertes Reibungs- und Verschleißverhalten**
- **bestes Tief- und Hochtemperaturverhalten**
- **sehr guter Korrosions- und Verschleißschutz**
- **Oxidations- und Alterungsstabil**
- **verhindert Stick-Slip (Ruckgleiten)**
- **hohe Adhäsionskraft**
- **stabil bei hoher physikalischer Beanspruchung**

Anwendungshinweis

- Bauteile oder sonstige Schmierstellen bitte vor Anwendung gründlich reinigen ggf. entfetten.
Wir empfehlen zur Reinigung unseren Spezialentfetter HELVOSYT BRS oder ein ähnliches Produkt.
- Das Aufbringen des Produktes kann mit automatischen Systemen oder manuell z. B. per Fettpresse erfolgen.
- Bei Lagerbefettungen sind die Vorschriften des Herstellers zu beachten.
- Frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen (LABS-Frei), z. B. Silikone oder silikonhaltige Substanzen.

HEVOLIT CSS 50-2

Synthetisches Hochleistungsschmierfett

Technische Kenndaten

Artikel-Nr.	735
Farbe	hellbraun
Struktur	homogen
NLGI-Klasse	2
Gebrauchstemperaturbereich	-50 °C bis +160 °C
Obere Gebrauchstemperaturspitze	+200 °C
Tropfpunkt DIN ISO 2176	> +300 °C
Dichte bei +20 °C	ca. 0,86 g/cm ³
Basisöl	Synthetisches Kohlenwasserstoff-Öl
Konsistenzgeber	Calciumspezialseife
Basisölviskosität DIN EN ISO 3104 bei +40 °C	Ca. 50 mm ² /s
Basisölviskosität DIN EN ISO 3104 bei +100 °C	Ca. 8 mm ² /s
Scherviskosität bei +25 °C, Schergefälle 300 s-1, unterer Grenzwert	4 000 mPas
Scherviskosität bei +25 °C, Schergefälle 300 s-1, oberer Grenzwert	8 000 mPas
Ölseparation 168h/40 °C DIN 51 817	1,1%
Viskositätsindex	> 140
VKA Schweißkraft DIN 51 350-4	> 4600 N
Walkpenetration DIN ISO 2137	265-295
Wasserbeständigkeit DIN 51 807-2	0-90
Korrosionsschutz, DIN 51 802	0 Korrosionsgrad
Korrosionswirkung auf Kupfer, DIN 51811	1-100 Korrosionsgrad
Drehmoment Tieftemperatur bei -40 °C	
Start	273 mNm
Lauf	36 mNm
Fließdruck bei -55 °C DIN 51 805	1400 mbar
Drehzahlfaktor (n x dm)	800.000
Die Lagerfähigkeit (Shelf-life) ab Fertigungsdatum beträgt bei sachgerechter Lagerung (verschlossenes Originalgebinde, frostfrei, trocken und vor direktem Sonnenlicht geschützt)	3 Jahre

Unsere Produkte unterliegen strengsten Fertigungskontrollen und erfüllen die eigenen Werksspezifikationen. Die technischen Kenndaten dieser Druckschrift orientieren sich an den nach Normen geprüften Standards. Deren Werte ändern sich jedoch durch anwendungsspezifische Einflüsse (z. B. chemische, thermische, dynamische Beanspruchung). Eine Garantie in Bezug auf Eigenschaften oder Anwendungseignung, kann somit aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Grundsätzlich empfehlen wir die Durchführung von Praxisversuchen oder ggf. Laborprüfungen.

HEVOLIT CSS 50-2

Synthetisches Hochleistungsschmierfett

Liefergebinde

Verpackungseinheit

PULL-OFF KARTUSCHE – 400 GR	10 STK / 24 STK
LUBE-SHUTTLE KARTUSCHE – 400 GR	10 STK / 24 STK
PE-DOSE – 1 KG	6 STK
PE-EIMER – 5 KG	
PE-HOBBOCK – 25 KG	
STAHL-DECKELFASS – 180 KG	
weitere Gebinde auf Anfrage	

CLP-/GHS-Verordnung (EG) Nr. 1272/2008

Keine Kennzeichnungspflicht (Stand: 08/2024)

Sicherheitsdatenblätter

Unsere aktuellen Sicherheitsdatenblätter können Sie über unsere Website, per Mail oder telefonisch bei uns anfordern.

„Expertise in lubricants“

bedeutet Erfahrung aus 4 Jahrzehnten in Forschung und Entwicklung tribologischer Lösungen. Spezialisierung und Flexibilität machen uns zu einem leistungsstarken Partner unserer Kunden. Anwendungs- und Prozesssicherheit stehen bei uns im Vordergrund. Unsere Spezialschmierstoffe sorgen für reibungslose Wirtschaftlichkeit.

Schmierstoff-Technik René Völkel

Telgenkamp 36

48249 Dülmen / Germany

T. +49 (0) 2594 91742-00

F. +49 (0) 2594 91742-20

info@schmierstoffe.de

www.schmierstoffe.de

Zertifiziertes Unternehmen

DIN EN ISO 9001 / 14001