

HEVOLIT HBL 100-2

Medienbeständiges Spezial-Hochtemperaturfett

Produktbeschreibung

HEVOLIT HBL 100-2 ist ein Hochtemperaturschmierfett auf Basis einer speziellen Syntheseölmischung mit mittlerer Viskosität. Das Verdickersystem besteht aus einer Kombination eines speziellen Harnstoffs und mikronisiertes Polytetrafluorethylen. In einem besonderen Herstellungsverfahren werden die hochwertigen Bestandteile aus Perfluorpolyetheröl, Esteröl, Harnstoff und PTFE mit einer abgestimmten Additiv-Technologie homogenisiert. Dadurch erhält HEVOLIT HBL 100-2 eine hohe Ölbindung unter thermischer Belastung in Verbindung einer herausragenden thermischen Stabilität. So können Nachschmierintervalle auch bei wechselnder Temperaturbelastung von -40 °C bis max. +200 °C und hoher Laufgeschwindigkeit deutlich verlängert werden. Die um ca. 1/3 geringere Dichte im Vergleich zu unseren vollfluorierten LUBRIFLUOR[®] PFPE-Schmierfetten leistet einen Beitrag zur Kostenreduzierung durch eine hohe Mengenergiebigkeit.

HEVOLIT HBL 100-2 behält seine ausgezeichneten Eigenschaften auch dann, wenn Anwendungen durch Einfluss von Wasser, Dampf, hohen Lasten, Vibrationen, leichten Laugen und Säuren etc. zusätzlich belastet werden. Die Bauteile sind optimal vor Korrosion und vorzeitigem Ausfall geschützt und sorgen so für Betriebssicherheit.

Anwendungsgebiete

HEVOLIT HBL 100-2 eignet sich besonders zur Langzeit-/ Lebensdauerschmierung von Wälzlagern, Gleitlagern und Führungen, die thermisch und mechanisch bei Betriebstemperaturen von dauerhaften +180 °C, auch kurzzeitig bis zu +200 °C, extrem beansprucht werden.

Einsatzbeispiele: Viskokupplungslager, Wasserpumpen, Stellmotoren, Riemenspanner, Elektromotoren, Lüfterlager Trommeltrockner, Kalander- oder Filzleitwalzen etc.,

Qualitätsmerkmale

- **Langzeit- / Lebensdauerschmierung**
- **stabil bei sehr hohen Betriebstemperaturen**
- **bestes Tief- und Hochtemperaturverhalten**
- **optimale Wasser- und Dampfbeständigkeit**
- **sehr hohes Lasttragevermögen**
- **verbessertes Reibungs- und Verschleißverhalten**
- **sehr gutes Korrosionsschutzvermögen**
- **hervorragende Abdichtung gegen Verschmutzung**
- **außergewöhnlich strukturstabil**

Anwendungshinweis

- Bauteile oder sonstige Schmierstellen können sofort nachgeschmiert werden. Absolut verträglich mit PFPE/PTFE-, Silikonöl-, Esteröl- oder Mineralölfetten.
Zur Verbesserung der Adhäsion, ist es vor einer Erstschmierung neuer Bauteile ratsam, hochviskose Korrosionsschutzmittel von den Reibstellen zu entfernen. Gilt nicht für dünne Korrosionsschutzfilme.
- Das Aufbringen des Produktes kann mit automatischen Systemen oder manuell, z. B. per Fettpresse, Spachtel oder Ähnlichem erfolgen.
- Bei Lagerbefetzungen sind die Dichte von 1,276 g/cm³ und die Vorschriften des Herstellers zu beachten.

HEVOLIT HBL 100-2

Medienbeständiges Spezial-Hochtemperaturfett

Technische Kenndaten

Artikel-Nr.	676
Farbe	hellbeige
Struktur	glatt
NLGI-Klasse	2
Dichte bei +20 °C, ASTM D-1298	1,276 g/cm ³
Gebrauchstemperaturbereich	-40 °C bis +180 °C
Obere Gebrauchstemperaturgrenze	+200 °C
Tropfpunkt, DIN ISO 2176	≥ +250 °C
Basisflüssigkeit	Perfluorpolyetheröl (PFPE)
Basisflüssigkeit	Esteröl
Konsistenzgeber	Polyharnstoff
Festschmierstoff	Polytetrafluorethylen (PTFE)
Basisölviskosität, DIN 51 562-1 bei +40 °C	120 mm ² /s
Basisölviskosität, DIN 51 562-1 bei +100 °C	20 mm ² /s
Walkpenetration, DIN ISO 2137, unterer Grenzwert	265 x 0,1 mm
Walkpenetration, DIN ISO 2137, oberer Grenzwert	295 x 0,1 mm
Wasserbeständigkeit, DIN 51 807-1	0-90
Korrosionsschutz, DIN 51 802	≤ 1 Korrosionsgrad
Korrosionswirkung auf Kupfer, DIN ISO 2160	1-100 Korrosionsgrad
Fließdruck, DIN 51 805 bei -30 °C	≤ 1400 mbar
Drehzahlfaktor (n x dm)	1.000.000
Die Lagerfähigkeit (Shelf-life) ab Fertigungsdatum beträgt bei sachgerechter Lagerung (verschlossenes Originalgebinde, frostfrei, trocken und vor direktem Sonnenlicht geschützt)	3 Jahre

Unsere Produkte unterliegen strengsten Fertigungskontrollen und erfüllen die eigenen Werksspezifikationen. Die technischen Kenndaten dieser Druckschrift orientieren sich an den nach Normen geprüften Standards. Deren Werte ändern sich jedoch durch anwendungsspezifische Einflüsse (z. B. chemische, thermische, dynamische Beanspruchung). Eine Garantie in Bezug auf Eigenschaften oder Anwendungseignung, kann somit aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Grundsätzlich empfehlen wir die Durchführung von Praxisversuchen oder ggf. Laborprüfungen.

HEVOLIT HBL 100-2

Medienbeständiges Spezial-Hochtemperaturfett

Liefergebinde

Verpackungseinheit

PULL-OFF KARTUSCHE – 500 GR	10 STK
LUBE-SHUTTLE KARTUSCHE – 500 GR	10 STK
PE-DOSE – 600 GR	6 STK
PE-HOBBOCK – 10 KG	
PE-HOBBOCK – 30 KG	
weitere Gebinde auf Anfrage	

CLP-/GHS-Verordnung (EG) Nr. 1272/2008

Keine kennzeichnungspflicht (Stand: 03/2019)

Sicherheitsdatenblätter

Unsere aktuellen Sicherheitsdatenblätter können Sie über unsere Website, per Mail oder telefonisch bei uns anfordern.

„*Expertise in lubricants*“

bedeutet Erfahrung aus 4 Jahrzehnten in Forschung und Entwicklung tribologischer Lösungen. Spezialisierung und Flexibilität machen uns zu einem leistungsstarken Partner unserer Kunden. Anwendungs- und Prozesssicherheit stehen bei uns im Vordergrund. Unsere Spezialschmierstoffe sorgen für reibungslose Wirtschaftlichkeit.

Schmierstoff-Technik René Völkel

Telgenkamp 36

48249 Dülmen / Germany

T. +49 (0) 2594 91742-00

F. +49 (0) 2594 91742-20

info@schmierstoffe.de

www.schmierstoffe.de

Zertifiziertes Unternehmen

DIN EN ISO 9001 / 14001