

# VOLULIT BK TS 200

Hochleistungs-Kettenöl, biologisch abbaubar



## Produktbeschreibung

VOLULIT BK TS 200 ist ein biologisch abbaubares Hochleistungs-Kettenhaftöl mit hoher Viskosität und hohem Viskositätsindex.. Diese verleiht VOLULIT BK TS 200 eine außergewöhnlich hohe thermische und mechanische Stabilität. Nachwachsende Rohstoffe machen es umweltfreundlich und nachhaltig VOLULIT BK TS 200 ist für eine verlässliche Schmierung von Förder-, Antriebs- und Schleppketten in umweltsensiblen Bereichen entwickelt worden. Zudem eignet es sich hervorragend für Hochleistungsmotorsägen aller Fabrikate und für hochbelastete Holzernemaschinen (Harvester).

Das außergewöhnlich stabile Grundöl sowie eine neuentwickelte Additiv-Technologie verleihen VOLULIT BK TS 200 besonders hohe Leistungsreserven. Die Ketten werden verlässlich vor Alterung, Oxidation, Korrosion sowie Verschleiß geschützt. VOLULIT BK TS 200 besitzt optimal abgestimmte Hafteigenschaften. VOLULIT BK TS 200 ist sowohl im Sommer als auch im Winter unter erschwerten Einsatzbedingungen einsetzbar. Zudem ist VOLULIT BK TS 200 absolut frei von harzenden Substanzen. VOLULIT BK TS 200 ist sparsam im Verbrauch und leistet einen aktiven Beitrag zur Nachhaltigkeit.

## Anwendungsgebiete

VOLULIT BK TS 200 ist ein biologisch-abbaubares Hochleistungs-Haftöl zur Schmierung von belasteten Ketten in umweltsensiblen Bereichen. Z.B. Ketten in Förder- und Transportbandanlagen, handgeführten Hochleistungsmotorsägen, hochbeanspruchten Holzernemaschinen (Harvester). Die helle Farbe hinterlässt keine unschönen Flecken bei Sichtsnitten.

## Qualitätsmerkmale

- **biologisch abbaubar**
- **hohes Druckaufnahmevermögen**
- **exzellenter Schutz vor Korrosion, Oxidation**
- **hoher Verschleißschutz**
- **alterungsbeständig**
- **gutes Viskositäts-Temperaturverhalten**
- **sparsam im Verbrauch**
- **frei von harzenden Substanzen**
- **helle Farbe für fleckenfreie Sichtsnitte**
- **hohe Leistungsreserven**
- **erfüllt die Kriterien RAL-UZ 178 „Blauer Engel“**
- **erfüllt die Prüfanforderungen vom KWF für die Gebrauchstauglichkeit – Prüf-Nr.: 8016**

## Anwendungshinweis

- Mischbar mit Mineral- und Syntheseölen
- Viskositätsvorschriften der Hersteller sind zu beachten, auch als VOLULIT BK TS 100 lieferbar.
- Biologische Abbaubarkeit nach OECD 301 C: > 80 %

# VOLULIT BK TS 200

Hochleistungs-Kettenöl, biologisch abbaubar



## Technische Kenndaten

Artikel-Nr.	174
Farbe	Gelblich, klar
Dichte bei 15 °C, DIN ISO 12185	0,920 g/cm <sup>3</sup>
Temperatur-Einsatzbereich	-20 °C bis +120 °C
Kinematische Viskosität, DIN 51 562 bei +40 °C bei +100 °C	200 mm <sup>2</sup> /s * 56 mm <sup>2</sup> /s
Viskositätsindex, DIN ISO 2909	330
Flammpunkt, DIN ISO 2592	> +245 °C
Pourpoint, DIN ISO 3016	< -30 °C
Basisflüssigkeit	Syntheseöl
Stahlkorrosion, DIN 51 355	0 Korrosionsgrad
Korrosionsschutz-Verhalten, DIN ISO 7120	kein Rost
VKA Schweißkraft DIN 51 350-4	2100 N
Brugger-Verschleißtest, Pmax, DIN 51 347	35 N/mm <sup>2</sup>
Biologische Abbaubarkeit nach OECD 301 C	> 80 Gew. %
Die Lagerfähigkeit (Shelf-life) ab Fertigungsdatum beträgt bei sachgerechter Lagerung (verschlossenes Originalgebinde, frostfrei, trocken und vor direktem Sonnenlicht geschützt)	18 Monate

\* auch in der ISO VG-Klasse 100 als VOLULIT BK TS 100 lieferbar

Unsere Produkte unterliegen strengsten Fertigungskontrollen und erfüllen die eigenen Werksspezifikationen. Die technischen Kenndaten dieser Druckschrift orientieren sich an den nach Normen geprüften Standards. Deren Werte ändern sich jedoch durch anwendungsspezifische Einflüsse (z. B. chemische, thermische, dynamische Beanspruchung). Eine Garantie in Bezug auf Eigenschaften oder Anwendungseignung, kann somit aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Grundsätzlich empfehlen wir die Durchführung von Praxisversuchen oder ggf. Laborprüfungen.

# VOLULIT BK TS 200

Hochleistungs-Kettenöl, biologisch abbaubar



## Liefergebinde

## Verpackungseinheit

PE-KANISTER – 20 L	
STAHL-SPUNDFASS – 200 L	
IBC – 1000 L	
weitere Gebinde auf Anfrage	

## CLP-/GHS-Verordnung (EG) Nr. 1272/2008

Keine Kennzeichnungspflicht (Stand: 06/2015)

## Sicherheitsdatenblätter

Unsere aktuellen Sicherheitsdatenblätter können Sie über unsere Website, per Mail oder telefonisch bei uns anfordern.

„Expertise in lubricants“

bedeutet Erfahrung aus 4 Jahrzehnten in Forschung und Entwicklung tribologischer Lösungen. Spezialisierung und Flexibilität machen uns zu einem leistungsstarken Partner unserer Kunden. Anwendungs- und Prozesssicherheit stehen bei uns im Vordergrund. Unsere Spezialschmierstoffe sorgen für reibungslose Wirtschaftlichkeit.

**Schmierstoff-Technik René Völkel**

**Telgenkamp 36**

**48249 Dülmen / Germany**

**T. +49 (0) 2594 850 14**

**F. +49 (0) 2594 899 76**

**info@schmierstoffe.de**

**www.schmierstoffe.de**

**Zertifiziertes Unternehmen**

**DIN EN ISO 9001 / 14001**