

HELVOSYT ATR-PMB

Biologisch abbaubares Trennmittel für polymermodifizierten Asphalt



Produktbeschreibung

HELVOSYT ATR-PMB ist ein wassermischbares Trennmittel das speziell für polymermodifizierten Asphalt (PMB) entwickelt worden ist. HELVOSYT ATR-PMB ist abwärtskompatibel und ebenfalls für herkömmliche Bindschichten und Asphalte, auch Flüsterasphalte, geeignet. HELVOSYT ATR-PMB ist biologisch leicht abbaubar und leistet einen aktiven Beitrag zur Nachhaltigkeit.

Anwendungsgebiete

HELVOSYT ATR-PMB wird speziell für polymermodifizierten Asphalt oder Flüsterasphalt verwendet. HELVOSYT ATR-PMB verhindert das Anhaften von jeglichen Asphalt-Typen an Transportvorrichtungen von Asphaltmischanlagen, Straßenfertigern und Ladeflächen von Transportfahrzeugen etc.

Qualitätsmerkmale

- **höchste Trennwirkung**
- **biologisch leicht abbaubar**
- **Formuliert für PMB-Asphalt**
- **hohe Oberflächenaffinität**
- **sehr gutes Kriechvermögen**
- **hoher Korrosionsschutz**
- **hocheffektiver Wirkungsgrad**
- **langanhaltender Schutz**
- **sprühbar**
- **wirtschaftlich in der Anwendung**

Anwendungshinweis

- Vor Erstanwendung die zu behandelnden Teile bitte gründlich reinigen.
- Bitte mit der empfohlenen Höchstkonzentration beginnen und ggf. schrittweise weiter verdünnen.
- Mischungsverhältnis bei polymermodifizierten Asphalt: Verwendung als Konzentrat oder verdünnt im Verhältnis 1 : 1
- Bei Verarbeitung von Flüsterasphalt bitte unverdünnt als Konzentrat verwenden.
- Lagertemperatur darf 0 °C nicht unterschreiten.
- Unterkühltes Konzentrat langsam auf über 0 °C erwärmen; Behälter dabei bewegen, um eine Schichtenbildung dabei zu vermeiden.
- Auftragbar mit jeglichen Sprühgeräten, Bürsten oder Pinsel.
- Auch für konventionellen Heiß- und Gussasphalt geeignet.
- Biologische Abbaubarkeit gemäß OECD 301 C.

HELVOSYT ATR-PMB

Biologisch abbaubares Trennmittel für polymermodifizierten Asphalt



Technische Kenndaten

Artikel-Nr.	340
Farbe	hell
Struktur	flüssig-klar
Geruch	schwach
Kinematische Viskosität, DIN 51 562 bei 20 °C	8 mm ² /s
bei 40 °C	17,9 mm ² /s
Dichte bei 15 °C, DIN 51 757	1,072 g/cm ³
Flammpunkt, ISO 2592 (Cleveland)	> +240 °C
Pourpoint, DIN ISO 3016	-6 °C
Wassergefährdungsklasse	1
Die Lagerfähigkeit (Shelf-life) ab Fertigungsdatum beträgt bei sachgerechter Lagerung (verschlossenes Originalgebände, frostfrei, trocken und vor direktem Sonnenlicht geschützt)	1 Jahr

Unsere Produkte unterliegen strengsten Fertigungskontrollen und erfüllen die eigenen Werksspezifikationen. Die technischen Kenndaten dieser Druckschrift orientieren sich an den nach Normen geprüften Standards. Deren Werte ändern sich jedoch durch anwendungsspezifische Einflüsse (z. B. chemische, thermische, dynamische Beanspruchung). Eine Garantie in Bezug auf Eigenschaften oder Anwendungseignung, kann somit aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Grundsätzlich empfehlen wir die Durchführung von Praxisversuchen oder ggf. Laborprüfungen.

HELVOSYT ATR-PMB

Biologisch abbaubares Trennmittel für polymermodifizierten Asphalt



Liefergebinde

Verpackungseinheit

20 l PE-Kanister	
208 l Stahlfass	
weitere Gebinde auf Anfrage	

CLP-/GHS-Verordnung (EG) Nr. 1272/2008

Nicht Kennzeichnungspflichtig.
(Stand: 06/2015)

Sicherheitsdatenblätter

Unsere aktuellen Sicherheitsdatenblätter können Sie über unsere Website, per Mail oder telefonisch bei uns anfordern.

„Expertise in lubricants“

bedeutet Erfahrung aus 4 Jahrzehnten in Forschung und Entwicklung tribologischer Lösungen. Spezialisierung und Flexibilität machen uns zu einem leistungsstarken Partner unserer Kunden. Anwendungs- und Prozesssicherheit stehen bei uns im Vordergrund. Unsere Spezialschmierstoffe sorgen für reibungslose Wirtschaftlichkeit.

Schmierstoff-Technik René Völkel

Telgenkamp 36

48249 Dülmen / Germany

T. +49 (0) 2594 850 14

F. +49 (0) 2594 899 76

info@schmierstoffe.de

www.schmierstoffe.de

Zertifiziertes Unternehmen

DIN EN ISO 9001 / 14001 / 21469