

HEVOLIT CSS 40-12 MF

Feststoffhaltiges Tieftemperatur-Langzeitschmierfett

Produktbeschreibung

HEVOLIT CSS 40-12 MF ist ein neuentwickeltes Langzeit-Tieftemperaturschmierfett auf synthetischer Grundölbasis (PAO) mit niedriger Viskosität. Den Konsistenzgeber bildet eine außerordentlich stabile Calciumspezialseife. In einem besonderen Herstellungsverfahren werden die hochwertigen Bestandteile aus Polyalphaolefin, Calciumspezialseife, MF-Festschmierstofftechnologie und abgestimmten Additiven verarbeitet. HEVOLIT CSS 40-12 MF ist leichtdynamisch und gewährleistet ein äußerst niedriges Losbrechmoment bei tiefsten Gebrauchstemperaturen. Es besitzt neben seiner herausragenden thermischen und mechanischen Stabilität ein enormes Lasttragevermögen, bei einer gleichzeitig hervorragenden Wasser- und Medienbeständigkeit.

HEVOLIT CSS 40-12 MF ist reversibel, d. h. es behält seine Konsistenz und exzellente Schmier- und Korrosionsschutzigenschaften - selbst unter sehr hohem Wassereinfluss. Durch die thermische Stabilität wird seine ursprüngliche Struktur nach Abkühlung auf Raumtemperatur vollständig zurückgebildet. Dadurch sind Bauteile optimal vor Korrosion, vorzeitigem Verschleiß oder Ausfall geschützt. Der weite Gebrauchstemperaturbereich, sowie die exzellenten Eigenschaften, erlauben der Industrie und OEMs vielfältige Einsatzmöglichkeiten.

Anwendungsgebiete

HEVOLIT CSS 40-12 MF eignet sich hervorragend als Langzeitschmierfett für thermisch und mechanisch stark belastete Wälz- und Gleitlager, welche elektrischen Stromflüssen ausgesetzt sind.

HEVOLIT CSS 40-12 MF behält seine exzellenten Eigenschaften auch dann, wenn Anwendungen durch Einfluss von Wasser, Seewasser, Temperaturen, Lasten, Vibrationen etc. zusätzlich physikalisch belasteten werden.

Qualitätsmerkmale

- **hervorragende Langzeitschmierung**
- **herausragendes Tieftemperaturverhalten**
- **enormes Lasttragevermögen**
- **optimale Wasser- und Medienbeständigkeit**
- **verbessertes Reibungs- und Verschleißverhalten**
- **weiter Gebrauchstemperaturbereich**
- **sehr gutes Korrosionsschutzvermögen**
- **hohe Adhäsionskraft**

Anwendungshinweis

- Bauteile oder sonstige Schmierstellen bitte vor Anwendung gründlich reinigen ggf. entfetten.
Wir empfehlen zur Reinigung unseren Spezialentfetter HELVOSYT BRS oder ein ähnliches Produkt.
- Das Aufbringen des Produktes kann mit automatischen Systemen oder manuell z. B. per Fettpresse erfolgen.
- Bei Lagerbefüllungen sind die Vorschriften des Herstellers zu beachten.
- Frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen (LABS-Frei), z. B. Silikone oder silikonhaltige Substanzen.

HEVOLIT CSS 40-12 MF

Feststoffhaltiges Tieftemperatur-Langzeitschmierfett

Technische Kenndaten

Artikel-Nr.	392
Farbe	grau-schwarz
Struktur	glatt / weich
NLGI-Klasse	2-1
Temperatur-Einsatzbereich	-60 °C bis +160 °C
Kurzzeitig bis	+180 °C
Tropfpunkt DIN ISO 2176	> +300 °C
Basisöl	Polyalphaolefin (PAO)
Konsistenzgeber	Calciumspezialseife
Festschmierstoffe	MF-Festschmierstofftechnologie
Basisölviskosität DIN EN ISO 3104 bei +40 °C	ca. 40 mm ² /s
Ölseparation 168h/40 °C DIN 51 817	1,1%
VKA Schweißkraft DIN 51 350-4	8500 N
Walkpenetration DIN ISO 2137	280-310
Wasserbeständigkeit DIN 51 807-2	0-90
Korrosionsschutz, DIN 51 802	≤ 1 Korrosionsgrad
Korrosionswirkung auf Kupfer, DIN ISO 2160	1-120 Korrosionsgrad
Drehmoment Tieftemperatur bei -40 °C	
Start	273 mNm
Lauf	50 mNm
Fließdruck bei -55 °C DIN 51 805	1400 mbar
Drehzahlfaktor (n x dm)	>1.000.000
Die Lagerfähigkeit (Shelf-life) ab Fertigungsdatum beträgt bei sachgerechter Lagerung (verschlossenes Originalgebinde, frostfrei, trocken und vor direktem Sonnenlicht geschützt)	mindestens 5 Jahre

Unsere Produkte unterliegen strengsten Fertigungskontrollen und erfüllen die eigenen Werksspezifikationen. Die technischen Kenndaten dieser Druckschrift orientieren sich an den nach Normen geprüften Standards. Deren Werte ändern sich jedoch durch anwendungsspezifische Einflüsse (z. B. chemische, thermische, dynamische Beanspruchung). Eine Garantie in Bezug auf Eigenschaften oder Anwendungseignung, kann somit aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Grundsätzlich empfehlen wir die Durchführung von Praxisversuchen oder ggf. Laborprüfungen.

HEVOLIT CSS 40-12 MF

Feststoffhaltiges Tieftemperatur-Langzeitschmierfett

Liefergebinde

Verpackungseinheit

400 g Pull-Off Kartusche	10 x 400 g bzw. 24 x 400 g
400 g Lube-Shuttle Kartusche	10 x 400 g bzw. 24 x 400 g
1 kg PE-Dose	6 x 1 kg
5 kg PE-Eimer	
25 kg PE-Hobbock	
180 kg Stahlfass	
weitere Gebinde auf Anfrage	

CLP-/GHS-Verordnung (EG) Nr. 1272/2008

Keine Kennzeichnungspflicht (Stand: 06/2015)

Sicherheitsdatenblätter

Unsere aktuellen Sicherheitsdatenblätter können Sie über unsere Website, per Mail oder telefonisch bei uns anfordern.

„Expertise in lubricants“

bedeutet Erfahrung aus 4 Jahrzehnten in Forschung und Entwicklung tribologischer Lösungen. Spezialisierung und Flexibilität machen uns zu einem leistungsstarken Partner unserer Kunden. Anwendungs- und Prozesssicherheit stehen bei uns im Vordergrund. Unsere Spezialschmierstoffe sorgen für reibungslose Wirtschaftlichkeit.

Schmierstoff-Technik René Völkel

Telgenkamp 36

48249 Dülmen / Germany

T. +49 (0) 2594 91742-00

F. +49 (0) 2594 91742-20

info@schmierstoffe.de

www.schmierstoffe.de

Zertifiziertes Unternehmen

DIN EN ISO 9001 / 14001 / 21469