

# HEVOLIT CSS 80-12 FG

Hochstabiles H1 Langzeit-Schmierfett für die Nahrungsmittel- und Pharmazeutische Industrie



## Produktbeschreibung

HEVOLIT CSS 80-12 FG ist ein neuentwickeltes Langzeit-Schmierfett auf synthetischer Grundölbasis (PAO) mit niedriger Viskosität. Den Konsistenzgeber bildet eine außerordentlich stabile Calciumspezielseife. In einem besonderen Herstellungsverfahren werden die hochwertigen Bestandteile aus Polyalphaolefin, Calciumspezielseife und einer abgestimmten Additiv-Technologie zu einem innovativen Schmierfett verarbeitet. HEVOLIT CSS 80-12 FG besitzt neben seiner herausragenden thermischen und mechanischen Stabilität ein enormes Lasttragevermögen, bei einer gleichzeitig hervorragenden Wasser- und Medienbeständigkeit.

HEVOLIT CSS 80-12 FG ist reversibel, d. h. es behält seine Konsistenz und exzellente Schmier- und Korrosionsschutzeigenschaften, selbst unter sehr hohem Wassereinfluss. Durch die thermische Stabilität wird seine ursprüngliche Struktur nach Abkühlung auf Raumtemperatur vollständig zurückgebildet. Dadurch sind Bauteile optimal vor Korrosion, vorzeitigem Verschleiß oder Ausfall geschützt. Der weite Gebrauchstemperaturbereich, sowie die exzellenten Eigenschaften, erlauben der Industrie und OEMs vielfältige Einsatzmöglichkeiten.

Die FDA-Reinheitsanforderungen der Richtlinie 21 CFR 178. 3570 sind erfüllt und eignen sich für den Einsatz an Schmierstellen bei denen ein direkter Lebensmittelkontakt nicht ausgeschlossen werden kann. HEVOLIT CSS 80-12 FG wird gemäß DIN EN ISO 21469:2006 produziert und unterstützt die Hygieneanforderungen der HACCP/GMP-Systeme.

## Anwendungsgebiete

HEVOLIT CSS 80-12 FG ist ein H1-Langzeitschmierfett für sehr hochbelastete Wälz- und Gleitlager, Gelenke oder sonstiger Gleitpaarungen etc. HEVOLIT CSS 80-12 FG behält seine exzellenten Eigenschaften auch dann, wenn Anwendungen durch Einfluss von Wasser, Seewasser, Temperaturen, Lasten, Vibrationen etc. zusätzlich physikalisch belasteten werden.

## Qualitätsmerkmale

- **hervorragende Langzeitschmierung**
- **optimale Wasser- und Medienbeständigkeit**
- **hohes Lasttragevermögen**
- **verbessertes Reibungs- und Verschleißverhalten**
- **bestes Tief- und Hochtemperaturverhalten**
- **sehr gutes Korrosionsschutzvermögen**
- **hohe Metallaffinität**

## Anwender

- Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie
- Pharmazeutische und kosmetische Industrie
- Erstausrüster (OEM)

## Produktzertifikate



## Anwendungshinweis

- Bauteile oder sonstige Schmierstellen bitte vor Anwendung gründlich reinigen ggf. entfetten.  
Wir empfehlen zur Reinigung unser HEVOCLEAN H1 oder ein ähnliches Produkt.
- Bei verträglicher Überschmierung empfehlen wir anfänglich in kürzeren Intervallen nachzuschmieren.
- Das Aufbringen des Produktes kann mit automatischen Systemen oder manuell, z. B. per Fettpresse erfolgen.
- Überschmierungen, die einen unnötigen Lebensmittelkontakt zur Folge haben, sind zu vermeiden.
- Bei Lagerbefetzungen sind die Vorschriften des Herstellers zu beachten.

# HEVOLIT CSS 80-12 FG

Hochstabiles H1 Langzeit-Schmierfett für die Nahrungsmittel- und Pharmazeutische Industrie



## Technische Kenndaten

InS H1 Registrierung	1796999
Artikel-Nr.	374
Farbe	braun
Struktur	glatt / weich
NLGI-Klasse	2-1
Temperatur-Einsatzbereich	-55 °C bis +160 °C
Kurzzeitig bis	+180 °C
Tropfpunkt, DIN ISO 2176	> 300 °C
Basisöl	Polyalphaolefin (PAO)
Konsistenzgeber	Calciumspezialseife
Basisölviskosität, DIN EN ISO 3104 bei +40 °C	ca. 80 mm <sup>2</sup> /s
Ölseparation 168h/+40 °C DIN 51 817	1,1%
VKA Schweißkraft DIN 51 350-4	5100 N
Dichte DIN EN ISO 3838 bei +20 °C	0,96 g/cm <sup>3</sup>
Walkpenetration, DIN ISO 2137	280-310
Wasserbeständigkeit, DIN 51 807-2	0-90
Korrosionsschutz, DIN 51 802	≤ 1 Korrosionsgrad
Korrosionswirkung auf Kupfer, DIN ISO 2160	1-120 Korrosionsgrad
Drehmoment Tieftemperatur bei -40 °C	
Start	273 mNm
Lauf	36 mNm
Fließdruck, DIN 51 805 bei -55 °C	1385 mbar
Drehzahlfaktor (n x dm)	1.000.000
Bezeichnung	KP 2-1 R-55
Die Lagerfähigkeit (Shelf-life) ab Fertigungsdatum beträgt bei sachgerechter Lagerung (verschlossenes Originalgebände, frostfrei, trocken und vor direktem Sonnenlicht geschützt)	5 Jahre

Unsere Produkte unterliegen strengsten Fertigungskontrollen und erfüllen die eigenen Werksspezifikationen. Die technischen Kenndaten dieser Druckschrift orientieren sich an den nach Normen geprüften Standards. Deren Werte ändern sich jedoch durch anwendungsspezifische Einflüsse (z. B. chemische, thermische, dynamische Beanspruchung). Eine Garantie in Bezug auf Eigenschaften oder Anwendungseignung, kann somit aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Grundsätzlich empfehlen wir die Durchführung von Praxisversuchen oder ggf. Laborprüfungen.

# HEVOLIT CSS 80-12 FG

Hochstabiles H1 Langzeit-Schmierfett für die Nahrungsmittel- und Pharmazeutische Industrie



## Liefergebinde

## Verpackungseinheit

400 g Pull-Off Kartusche	10 x 400 g bzw. 24 x 400 g
400 g Lube-Shuttle Kartusche	10 x 400 g bzw. 24 x 400 g
1 kg PE-Dose	6 x 1 kg
5 kg PE-Eimer	
25 kg PE-Hobbock	
180 kg Stahlfass	
weitere Gebinde auf Anfrage	

## CLP-/GHS-Verordnung (EG) Nr. 1272/2008

Keine Kennzeichnungspflicht (Stand: 06/2015)

## Sicherheitsdatenblätter

Unsere aktuellen Sicherheitsdatenblätter können Sie über unsere Website, per Mail oder telefonisch bei uns anfordern.

„*Expertise in lubricants*“

bedeutet Erfahrung aus 4 Jahrzehnten in Forschung und Entwicklung tribologischer Lösungen. Spezialisierung und Flexibilität machen uns zu einem leistungsstarken Partner unserer Kunden. Anwendungs- und Prozesssicherheit stehen bei uns im Vordergrund. Unsere Spezialschmierstoffe sorgen für reibungslose Wirtschaftlichkeit.

**Schmierstoff-Technik René Völkel**

**Telgenkamp 36**

**48249 Dülmen / Germany**

**T. +49 (0) 2594 91742-00**

**F. +49 (0) 2594 91742-20**

**info@schmierstoffe.de**

**www.schmierstoffe.de**

**Zertifiziertes Unternehmen**

**DIN EN ISO 9001 / 14001 / 21469**